




分项报价表

| 序号 | 名称    | 单位 | 数量 | 品牌、型号、规格  |
|----|-------|----|----|---|
| 1  | 上料输送带 | 台  | 1  | 超一凡<br>上料输送带：<br>皮带尺寸：周长 8.5 米 主体框架：碳钢焊接 电机：0.4kw 减速电机 （变频调速）   |
| 2  | 强制喂料机 | 台  | 1  | 超一凡<br>强制喂料机：<br>电机：2.2kw<br>控制电路：上料机、主机、强制喂料机联动控制  |
| 3  | 造粒机主机 | 台  | 1  | 超一凡<br>造粒机主机：<br>1、螺杆尺寸：螺杆直径 230mm*套筒长度 4600mm<br>螺杆材质：38CrMoAl 氮化处理，进料口加铺钨钢套筒材质碳钢高频淬火处理<br>2、齿轮箱：330 型、速比：16:1 带水冷降温功能<br>3、电动机：132KW-4 级<br>4、变频器：132KW<br>5、主机换网器规格：300 型液压双方形换网器<br>7、电机与齿轮箱采用锥套快拆皮带盘 皮带传动<br>8、主副机配电柜：一台<br>9、主机加热：电磁加热 100kw2 台+80kw 一台余下加热采用陶瓷加热圈<br>10、设备尺寸：7500mm*1800mm*2500mm<br>13、原料料：PP 编织袋 干料 粉碎料<br>14、PP 编织袋：10-13 吨/24 小时 |
| 4  | 造粒机副机 | 台  | 1  | 超一凡<br>造粒机副机：<br>23、螺杆尺寸：螺杆直径 150mm*套筒直径 长度 1600mm<br>材质：38CrMoAl 氮化处理<br>24、齿轮箱：225 型、速比：12.5:1 带水冷  |

|   |       |   |   |   |
|---|-------|---|---|---|
|   |       |   |   | 降温功能<br>25、电动机：37KW-4 级<br>26、变频器：37KW<br>27、换网器规格：300 型液压单方形换网器（加厚）<br>28、副机加热：加热采用陶瓷加热圈加热<br>29、副机螺杆安装水冷却降温<br>29、设备尺寸：3500mm*2000mm*1600mm |
| 5 | 不锈钢水槽 | 台 | 1 | 超一凡<br>不锈钢水槽：<br>规格：5米<br>材质：不锈钢  |
| 6 | 抖条风干机 | 台 | 1 | 超一凡<br>抖条风干机：<br>规格：抖条电机功率：0.75KW 吹风功率：250W*2<br>含 2.4 米不锈钢托板   |
| 7 | 塑料切料机 | 台 | 1 | 超一凡<br>塑料切料机：<br>规格：600 型<br>电机功率：7.5KW<br>变频器：7.5KW  |
| 8 | 塑料振动筛 | 台 | 1 | 超一凡<br>塑料振动筛：<br>规格：800 型<br>尺寸：1750*600*600<br>电机：双电机<br>材质：塑料接触面不锈钢   |
| 9 | 颗粒储料仓 | 台 | 1 | 超一凡<br>颗粒储料仓：<br>规格：2 吨<br>桶体材质：不锈钢<br>风送系统：3KW 吨包小包共用  |

### 配套设备参数

| 序号 | 名称      | 单位 | 数量 |
|----|---------|----|----|
| 1  | 电热棒     | 只  | 5  |
| 2  | 电热圈     | 只  | 2  |
| 7  | 传感器     | 只  | 2  |
| 8  | 接触器     | 只  | 2  |
| 9  | 断路器     | 只  | 2  |
| 10 | 按钮开关    | 只  | 2  |
| 11 | 急停开关    | 只  | 1  |
| 12 | 模头接线板   | 只  | 1  |
| 14 | 试机网片    | 张  | 20 |
| 15 | 换网专用铲刀  | 把  | 1  |
| 16 | 换网器密封圈  | 套  | 1  |
| 17 | 橡胶轮     | 只  | 1  |
| 18 | 设备常用工具箱 | 套  | 1  |


 供应商名称：宁波超一凡塑料机械有限公司（企业电子签章）  
 法定代表人及其授权代表：侯明清 侯明清  （个人电子签章或签字）  
 日期：2020年1月20日

填表说明：1、表中的产品名称及数量应与“招标项目基本内容及要求”的相应内容一致。

2、序号等内容可以根据实际情况自行填写。



侯明清