

十六、《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （二氧化碳利用生产工艺半实物设备（核心产品）） 1，生产厂为（北京欧倍尔技术有限公司） 2，厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲1号楼13层1339）。（二氧化碳利用生产工艺半实物设备（核心产品））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例），3. （二氧化碳利用生产工艺半实物设备（核心产品））的（核心工艺设备、管路组件、仿真仪表等关键组件） 4 在中国境内生产。（二氧化碳利用生产工艺半实物设备（核心产品））的（设备安装、管路敷设、调试等关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （3D 化工实训装置仿真软件（二氧化碳利用生产工艺虚拟仿真软件），生产厂为（北京欧倍尔技术有限公司），厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲1号楼13层1339）。（3D 化工实训装置仿真软件（二氧化碳利用生产工艺虚拟仿真软件）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（3D 化工实训装置仿真软件（二氧化碳利用生产工艺虚拟仿真软件）的（仿真引擎、工艺模型库、UI 交互界面等关键组件）在中国境内生产。（3D 化工实训装置仿真软件（二氧化碳利用生产工艺虚拟仿真软件））的（软件安装、工艺数据灌装、功能测试等关键工序）在中国境内完成。

3. （生产工艺教学辅助展示单元），生产厂为（厦门强力巨彩光电科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路5-5号）。（生产工艺教学辅助展示单元）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（生产工艺教学辅助展示单元）的（显示屏、播放主机、展示内容资源包等关键组件）在中国境内生产。（生产工艺教学辅助展示单元）的（壁挂安装、信号连接、内容导入与调试等关键工序）在中国境内完成。

4. （控制终端），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广

州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（控制终端）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（控制终端）的（主机、显示器、控制软件客户端等关键组件）在中国境内生产。（控制终端）的（硬件组装、网络接入、权限配置等关键工序）在中国境内完成。

5. （实训五联中控台），生产厂为（河南晨亨科技有限公司），厂址为（河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号）。（实训五联中控台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（实训五联中控台）的（操作台体等关键组件）在中国境内生产。（实训五联中控台）的（台体组装、多屏拼接、生产调试等关键工序）在中国境内完成。

6. （音箱系统），生产厂为（广州保伦电子股份有限公司），厂址为（广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号）。（音箱系统）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（音箱系统）的（功放、扬声器、音频线材等关键组件）在中国境内生产。（音箱系统）的（设备吊装、线路敷设、音效调试等关键工序）在中国境内完成。

7. （机房管理软件），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（机房管理软件）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（机房管理软件）的（管理平台、授权加密、数据库等关键组件）在中国境内生产。（机房管理软件）的（服务器部署、软件安装、终端绑定等关键工序）在中国境内完成。

8. （配套可移动六边形操作台），生产厂为（河南晨亨科技有限公司），厂址为（河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号）。（配套可移动六边形操作台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（配套可移动六边形操作台）的（六边形桌体、万向轮、理线槽等关键组件）在中国境内生产。（配套可移动六边形操作台）的（现场组装、水平调整、位置摆放等关键工序）在中国境内完成。

9. （教学配套网关设备），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（教学配套网关设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（教学配套网关设备）的（网关主机、天线、电源模块等关键组件）在中国境内生产。（教学配套网关设备）

的（机架上架、WAN/LAN 配置、路由调试等关键工序）在中国境内完成。

10. （教学配套网络汇聚设备），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（教学配套网络汇聚设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（教学配套网络汇聚设备）的（光纤模块、背板等关键组件）在中国境内生产。（教学配套网络汇聚设备）的（设备上架、VLAN 划分、链路聚合等关键工序）在中国境内完成。

11. （无线通信设备），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（无线通信设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无线通信设备）的（无线 AP、供电模块、控制器等关键组件）在中国境内生产。（无线通信设备）的（点位安装、SSID 配置、信号优化等关键工序）在中国境内完成。

12. （教学配套网络交换设备），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（教学配套网络交换设备）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（教学配套网络交换设备）的（交换机、网线、电源线等关键组件）在中国境内生产。（教学配套网络交换设备）的（点位安装、端口调试等关键工序）在中国境内完成。

13. （机柜），生产厂为（河南鸿泰通信科技有限公司），厂址为（郑州市金水区东风路 16 号）。（机柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（机柜）的（柜体、层板等关键组件）在中国境内生产。（机柜）的（定位安装、设备上架等关键工序）在中国境内完成。

14. （可移动式教学终端），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（可移动式教学终端）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（可移动式教学终端）的（屏幕、模块等关键组件）在中国境内生产。（可移动式教学终端）的（安装、调试等关键工序）在中国境内完成。

15. （中控室建设），生产厂为（河南晨亨科技有限公司），厂址为（河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号）。（中控室建设）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（中控室建设）的（镀锌方管、玻璃等关键组件）在中国境内生产。（中控室建设）的

(场地搭建装饰等关键工序)在中国境内完成。

16. (样品间建设), 生产厂为(河南晨亨科技有限公司), 厂址为(河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号)。(样品间建设)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(样品间建设)的(镀锌方管、玻璃等关键组件)在中国境内生产。(样品间建设)的(场地搭建装饰等关键工序)在中国境内完成。

17. (仿真模型展示架), 生产厂为(河南晨亨科技有限公司), 厂址为(河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号)。(仿真模型展示架)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(仿真模型展示架)的(镀锌方管、展示架体、层板、标识牌等关键组件)在中国境内生产。(仿真模型展示架)的(现场组装、位置摆放、模型陈列等关键工序)在中国境内完成。

18. (安全辅助工具放置架), 生产厂为(河南晨亨科技有限公司), 厂址为(河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号)。(安全辅助工具放置架)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(安全辅助工具放置架)的(镀锌钢等关键组件)在中国境内生产。(安全辅助工具放置架)的(钢管切割焊接、位置固定等关键工序)在中国境内完成。

19. (线路改造), 生产厂为(河南晨亨科技有限公司), 厂址为(河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号)。(线路改造)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(线路改造)的(电线、插座面板等关键组件)在中国境内生产。(线路改造)的(开槽布线、穿管敷设等关键工序)在中国境内完成。

20. (系统集成), 生产厂为(河南晨亨科技有限公司), 厂址为(河南省濮阳市中原路与安凯路交叉口南 100 米电子商务产业园 D 区 A1 楼 5 层 5849 号)。(系统集成)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(系统集成)的(软硬件设备联调等关键组件)在中国境内生产。(系统集成)的(设备互联、系统联调等关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律

责任。



公司（单位）名称（盖章）河南晨亨科技有限公司

日期：2026 年 03 月 12 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。