**采购内容及技术要求**

**过氧化氢低温等离子体灭菌器设备技术参数**

|  |
| --- |
| 一、技术参数 |
| 1、总容积：≧160L；2、使用寿命：≧10年；3、腔体结构及材质：腔体结构为矩形，材质为优质铝合金，导热性能好，厚度≥14mm；4、腔体温度控制探头数量：≥1，温度探头分辨率高，能够准确检测和控制灭菌温度；5、电动升降门，操作方便，且密封性能良好；6、门板温度控制探头数量：≥1，温度探头分辨率高，能够准确检测和控制灭菌温度；7、门障碍开关：具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品；8、脚踏开关：具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关；9、软镜循环：具有软式内镜专用灭菌程序，能对内径≥1mm、长度≤2000mm的聚四氟乙烯导管进行灭菌，需提供证明；10、真空泵：采用真空度极高且耐过氧化氢腐蚀的真空泵；11、管路材质：采用304不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接；12、过氧化氢加注方式：采用卡匣式加注，具有卡匣识别；13、显示屏：采用≥10英寸的彩色触摸屏；14、毒理学检测：灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害；15、可实现消毒供应中心追溯系统连接，可与医院信息系统连接，产生的费用由中标方负责。 |
| 二、标准配置1、主体1个2、专用灭菌篮筐和托盘3、除以上配件外，设备在运行前所需所有配件均有供应商提供 |
| 三、售后服务（保质期及售后维修、培训、使用等要求）1、设备质保期≥3年。2、维修响应时间：售后服务人员接到用户的电话后，2小时响应，4小时内到位，24小时内及时排除设备故障。3、用户现场培训：派专业讲师进行系统化培训。 |

**压力蒸汽灭菌器设备技术参数**

|  |
| --- |
| 一、技术参数 |
| 1、容积≥1200L；2、主体结构：环形加强筋结构；3、材质：夹套、门板为304不锈钢材质，内壳为316不锈钢材质；4、设计温度：≥134℃5、使用寿命：15年/30000次灭菌循环 6、门：双门，带有安全连锁功能，双门互锁，电力驱动，内有正压或负压的情况下，门无法打开；7、蒸汽源：外接独立蒸汽发生器；8、记录方式：触摸屏记录：相关报警记录，可随时查看；热敏打印机记录：内置热敏打印机，可将程序运行过程中的相关信息打印出；9、权限管理：用户分级权限管理 ； 10、程序种类：包含但不限于织物、器械、橡胶、液体、快速、测漏、BD、PCD、重负载、自定义程序等基本程序；11、标准循环：正负压脉动方式结合，脉动次数≥3次，0～99次可调，需提供打印记录；12、可实现消毒供应中心追溯系统连接，可与医院信息系统连接，产生的费用由中标方负责；13、中标方负责办理特种设备的相关手续，采购方配合提供资料；14、中标方须更换原蒸汽发生器到灭菌器的蒸汽管道，设备安装完成后，供应商负责安装设备房间的设备墙、地面和屋顶的恢复和装饰工程，该费用包含在投标报价中，采购人不再额外进行支付。 |
| 二、标准配置1、空压机1台2、消毒车1辆3、搬运车2辆4、除以上配件外，设备在运行前所需所有配件均由供应商提供。 |
| 三、售后服务（保质期及售后维修、培训、使用等要求）1、设备质保期≥3年。2、维修响应时间：售后服务人员接到用户的电话后，2小时响应，4小时内到位，24小时内及时排除设备故障。3、用户现场培训：派专业讲师进行系统化培训。 |

 **纯水机设备技术参数**

|  |
| --- |
| 一、技术参数 |
| 1、产水量：≥1500L/h；2、水质：满足《WS310.1-2016》第10条10.1中清洗用水应符合电导率≤15us/cm(25℃)的规定；3、有开机自检、缺水保护报警、停电自动复位、水箱满水后自动停机、高水压、过载保护等功能，保证设备正常制水；4、全自动运行控制，自动开停机；5、纯水水箱装有液位控制器自动控制设备启停；6、由供货方负责通道拆除，安装进场，需负责引纯水至蒸汽发生器，并做好通道修复；7、包含所有配套安装配件（水、电、管道）。8、供货方三年内免费为该设备更换一次所用耗材（包含但不限于反渗透膜、树脂、活性炭、石英砂、滤芯等基本耗材） |
| 二、标准配置1、主体1个2、除以上配件外，设备在运行前所需所有配件均由供应商提供。 |
| 三、标准配置外其他配置要求1、增压泵1台 |
| 四、售后服务（保质期及售后维修、培训、使用等要求）1、设备质保期≥3年。2、维修响应时间：售后服务人员接到用户的电话后，2小时响应，4小时内到位，24小时内及时排除设备故障。3、用户现场培训：派专业讲师进行系统化培训。 |