

## 十二、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ20) 1, 生产厂为 (厂名:安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ20) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ20) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ20) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

2. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ30) 1, 生产厂为 (厂名:安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

3. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ35) 1, 生产厂为 (厂名:安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ35) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ35) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ35) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

4. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ40) 1, 生产厂为 (厂名:安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ40) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ40) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ40) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

5. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ45) 1, 生产厂为 (厂名:安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ45) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ45) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ45) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

6. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ50) 1, 生产厂为 (厂名:安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ50) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。

(产品名称：2A12铝棒.型号φ50) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

7. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ55×30) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ55×30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ55×30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ55×30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

8. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ55×74) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ55×74) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ55×74) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ55×74) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

9. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ60×100) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ60×100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ60×100) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ60×100) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

10. (产品名称 :2A12铝棒.型号: φ60×150) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ60×150) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号: φ60×150) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝棒.型号φ60×150) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

11. (产品名称 :2A12铝块.型号: 100×30) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号100×30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝块.型号: 100×30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号100×30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

12. (产品名称 :2A12铝块.型号: 100×100×50) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号100×100×50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 2A12铝块.型号: 100×100×50) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号100×100×50) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

13. (产品名称 :2A12铝块.型号: 100×12×16) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号100×12×16) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 100×12×16) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号100×12×16) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

14. (产品名称 :2A12铝块.型号: 105×105×15) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号105×105×15) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 105×105×15) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号105×105×15) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

15. (产品名称 :2A12铝块.型号: 105×105×35) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号105×105×35) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 105×105×35) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号105×105×35) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

16. (产品名称 :2A12铝块.型号: 105×85×25) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号105×85×25) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 105×85×25) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号105×85×25) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

17. (产品名称 :2A12铝块.型号: 115×85×30) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号115×85×30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 115×85×30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号115×85×30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

18. (产品名称 :2A12铝块.型号: 120×100×30) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号120×100×30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 120×100×30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号120×100×30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

19. (产品名称 :2A12铝块.型号: 125×85×30) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号125×85×30) 的中

国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 125×85×30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号125×85×30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

20. (产品名称 :2A12铝块.型号: 135×35×35) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号135×35×35) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 135×35×35) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号135×35×35) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

21. (产品名称 :2A12铝块.型号: 156×90×5) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号156×90×5) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 156×90×5) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号156×90×5) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

22. (产品名称 :2A12铝块.型号: 160×10×30) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号160×10×30) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 160×10×30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号160×10×30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

23. (产品名称 :2A12铝块.型号: 202×152×22) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号202×152×22) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 202×152×22) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号202×152×22) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

24. (产品名称 :2A12铝块.型号: 40×40×40) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号40×40×40) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 40×40×40) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号40×40×40) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

25. (产品名称 :2A12铝块.型号: 50×25×15) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号50×25×15) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 50×25×15) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号50×25×15) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

26. (产品名称 :2A12铝块.型号: 85×7×25) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号85×7×25) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 85×7×25) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号85×7×25) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

27. (产品名称 :2A12铝块.型号: 85×85×25) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号85×85×25) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 85×85×25) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号85×85×25) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

28. (产品名称 :2A12铝块.型号: 85×85×30) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝块.型号85×85×30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝块.型号: 85×85×30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝块.型号85×85×30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

29. (产品名称 :45#钢.型号: 100×100×10) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号100×100×10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号: 100×100×10) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号100×100×10) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

30. (产品名称 :方钢.型号: 125×50×20) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 方钢.型号125×50×20) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 方钢.型号: 125×50×20) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 方钢.型号125×50×20) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

31. (产品名称 :45#钢.型号: φ20×100) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号φ20×100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号: φ20×100) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号φ20×100) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

32. (产品名称 :45#钢.型号: φ30×120) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号φ30×120) 的中国境内生产

的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号:  $\phi 30 \times 120$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 30 \times 120$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

33. (产品名称 :45#钢.型号:  $\phi 40 \times 100$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 100$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号:  $\phi 40 \times 100$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 100$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

34. (产品名称 :45#钢.型号:  $\phi 40 \times 120$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 120$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号:  $\phi 40 \times 120$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 120$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

35. (产品名称 :45#钢.型号:  $\phi 40 \times 130$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 130$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号:  $\phi 40 \times 130$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 130$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

36. (产品名称 :45#钢.型号:  $\phi 40 \times 40$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 40$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号:  $\phi 40 \times 40$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 40$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

37. (产品名称 :45#钢.型号:  $\phi 40 \times 80$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 80$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号:  $\phi 40 \times 80$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 40 \times 80$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

38. (产品名称 :45#钢.型号:  $\phi 50 \times 100$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 50 \times 100$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号:  $\phi 50 \times 100$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 45#钢.型号 $\phi 50 \times 100$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

39. (产品名称 :45#钢.型号: φ50×45) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号φ50×45) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号: φ50×45) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 45#钢.型号φ50×45) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

40. (产品名称 :45#钢.型号: φ50×90) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号φ50×90) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号: φ50×90) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 45#钢.型号φ50×90) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

41. (产品名称 :45#钢.型号: φ8×50) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 45#钢.型号φ8×50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 45#钢.型号: φ8×50) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 45#钢.型号φ8×50) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

42. (产品名称 :Q235板料.型号: 100×10×100) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号100×10×100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 100×10×100) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : Q235板料.型号100×10×100) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

43. (产品名称 :Q235板料.型号: 100×5×200) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号100×5×200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 100×5×200) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : Q235板料.型号100×5×200) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

44. (产品名称 :Q235板料.型号: 100×65×10) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号100×65×10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 100×65×10) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : Q235板料.型号100×65×10) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

45. (产品名称 :Q235板料.型号: 100×8×100) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号100×8×100) 的中

国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 100×8×100) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号100×8×100) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

46. (产品名称 :Q235板料.型号: 100×8×63) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号100×8×63) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 100×8×63) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号100×8×63) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

47. (产品名称 :Q235板料.型号: 100×80×10) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号100×80×10) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 100×80×10) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号100×80×10) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

48. (产品名称 :Q235板料.型号: 1200×800×4) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号1200×800×4) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 1200×800×4) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号1200×800×4) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

49. (产品名称 :Q235板料.型号: 1200×800×5) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号1200×800×5) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 1200×800×5) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号1200×800×5) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

50. (产品名称 :Q235板料.型号: 1200×800×6) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号1200×800×6) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 1200×800×6) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号1200×800×6) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

51. (产品名称 :Q235板料.型号: 1510×600×8) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号1510×600×8) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 1510×600×8) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号1510×600×8) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

52. (产品名称 :Q235板料.型号: 250×200×10) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号250×200×10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 250×200×10) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号250×200×10) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

53. (产品名称 :Q235板料.型号: 270×520×10) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号270×520×10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 270×520×10) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号270×520×10) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

54. (产品名称 :Q235板料.型号: 300×2×200) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号300×2×200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 300×2×200) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号300×2×200) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

55. (产品名称 :Q235板料.型号: 50×5×250) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号50×5×250) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 50×5×250) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号50×5×250) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

56. (产品名称 :Q235板料.型号: 600×600×6) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235板料.型号600×600×6) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235板料.型号: 600×600×6) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235板料.型号600×600×6) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

57. (产品名称 :Q235钢管.型号: φ89×4×200) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235钢管.型号φ89×4×200) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235钢管.型号: φ89×4×200) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : Q235钢管.型号φ89×4×200) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

58. (产品名称 :不锈钢板.型号: 500×500×1) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 不锈钢板.型号500×500×1) 的中国

境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 不锈钢板.型号: 500×500×1) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 不锈钢板.型号500×500×1) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

59. (产品名称 :304不锈钢板.型号: 250×250×2) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 304不锈钢板.型号250×250×2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 304不锈钢板.型号: 250×250×2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 304不锈钢板.型号250×250×2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

60. (产品名称 :工业纯钛TA2.型号:  $\varnothing$ 80×4×300) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 工业纯钛TA2.型号 $\varnothing$ 80×4×300) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 工业纯钛TA2.型号:  $\varnothing$ 80×4×300) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 工业纯钛TA2.型号 $\varnothing$ 80×4×300) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

61. (产品名称 :ERTi-2.型号:  $\varnothing$ 2.0×1000) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : ERTi-2.型号 $\varnothing$ 2.0×1000) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : ERTi-2.型号:  $\varnothing$ 2.0×1000) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : ERTi-2.型号 $\varnothing$ 2.0×1000) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

62. (产品名称 :Q235方管.型号: 20×20×3mm,3米/根) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235方管.型号20×20×3mm,3米/根) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235方管.型号: 20×20×3mm,3米/根) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :Q235方管.型号20×20×3mm,3米/根) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

63. (产品名称 :Q235方管.型号: 20×40×3mm,3米/根) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : Q235方管.型号20×40×3mm,3米/根) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : Q235方管.型号: 20×40×3mm,3米/根) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :Q235方管.型号20×40×3mm,3米/根) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

64. (产品名称 :Q235方管.型号: 30×60×3mm,3米/根) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 :Q235方管.型号30×60×3mm,3米/根) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : Q235方管.型号: 30×60×3mm,3米/根) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :Q235方管.型号30×60×3mm,3米/根) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

65. (产品名称 :不锈钢方管.型号: 10×10×1.5mm,3米/根) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 不锈钢方管.型号 10×10×1.5mm,3米/根) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 不锈钢方管.型号: 10×10×1.5mm,3米/根) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 不锈钢方管.型号10×10×1.5mm,3米/根) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

66. (产品名称 :不锈钢方管.型号: 20×20×2mm,3米/根) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 不锈钢方管.型号20×20×2mm,3米/根) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 不锈钢方管.型号: 20×20×2mm,3米/根) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 不锈钢方管.型号20×20×2mm,3米/根) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

67. (产品名称 :镀铬光轴.型号: φ10×1000) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 镀铬光轴.型号φ10×1000) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 镀铬光轴.型号: φ10×1000) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 镀铬光轴.型号φ10×1000) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

68. (产品名称 :镀铬光轴.型号: φ12×1000) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 镀铬光轴.型号φ12×1000) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 镀铬光轴.型号: φ12×1000) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 镀铬光轴.型号φ12×1000) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

69. (产品名称 :有机玻璃.型号: 200\*100\*10) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 有机玻璃.型号200\*100\*10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 有机玻璃.型号: 200\*100\*10) 的 (关键组

件：/) 4在中国境内生产。\_\_\_\_(产品名称：有机玻璃.型号200\*100\*10)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

70. (产品名称：亚克力板.型号：600×400×3) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：亚克力板.型号600×400×3)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：亚克力板.型号：600×400×3)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。\_\_\_\_(产品名称：亚克力板.型号600×400×3)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

71. (产品名称：线切割切削液.型号：BM-2, 18L装) 1, 生产厂为(厂名：郑州昌宏润滑油有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：河南省郑州市新郑市郭店镇拥军路润滑油交易中心A5区南16号。(产品名称：线切割切削液.型号BM-2, 18L装)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：线切割切削液.型号：BM-2, 18L装)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。\_\_\_\_(产品名称：线切割切削液.型号BM-2, 18L装)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

72. (产品名称：火花机过滤器.型号：精密型, 外径150, 内径33, 高度375, 适配江苏宝玛火花机) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：火花机过滤器.型号精密型, 外径150, 内径33, 高度375, 适配江苏宝玛火花机)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：火花机过滤器.型号：精密型, 外径150, 内径33, 高度375, 适配江苏宝玛火花机)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。\_\_\_\_(产品名称：火花机过滤器.型号精密型, 外径150, 内径33, 高度375, 适配江苏宝玛火花机)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

73. (产品名称：DMG专用润滑脂.型号：1L稠化剂/基础油：锂复合皂矿物油, 温度范围：-30-+140°。) 1, 生产厂为(厂名：郑州昌宏润滑油有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：河南省郑州市新郑市郭店镇拥军路润滑油交易中心A5区南16号。(产品名称：DMG专用润滑脂.型号1L稠化剂/基础油：锂复合皂矿物油, 温度范围：-30-+140°。)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：DMG专用润滑脂.型号：1L稠化剂/基础油：锂复合皂矿物油, 温度范围：-30-+140°。)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。\_\_\_\_(产品名称：DMG专用润滑脂.型号1L稠化剂/基础油：锂复合皂矿物油, 温度范围：-30-+140°。)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

74. (产品名称：内摸头钢丝刷.型号：笔形25mm) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：内摸头钢丝刷.型号笔形25mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：内摸头钢丝刷.型号：笔形25mm)

的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 内摸头钢丝刷.型号笔形25mm) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

75. (产品名称: 20号钢 (试样). 型号: 20号钢 (试样)) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 20号钢 (试样). 型号20号钢 (试样)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 20号钢 (试样). 型号: 20号钢 (试样)) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 20号钢(试样). 型号20号钢(试样)) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

76. (产品名称: 工业纯铁 (试样). 型号: 工业纯铁 (试样)) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 工业纯铁 (试样). 型号工业纯铁 (试样)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 工业纯铁 (试样). 型号: 工业纯铁 (试样)) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 工业纯铁 (试样). 型号工业纯铁 (试样)) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

77. (产品名称: 球墨铸铁 (试样). 型号: 球墨铸铁 (试样)) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 球墨铸铁 (试样). 型号球墨铸铁 (试样)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 球墨铸铁 (试样). 型号: 球墨铸铁 (试样)) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 球墨铸铁 (试样). 型号球墨铸铁 (试样)) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

78. (产品名称: 3D打印机耗材. 型号: 1.75塑料丝材料PLA) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 3D打印机耗材. 型号1.75塑料丝材料PLA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 3D打印机耗材. 型号: 1.75塑料丝材料PLA) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 3D打印机耗材. 型号1.75塑料丝材料PLA) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

79. (产品名称: 3D打印机触摸屏. 型号: 4.3英寸IPS触控屏, 分辨率: 800×480) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 3D打印机触摸屏. 型号4.3英寸IPS触控屏, 分辨率: 800×480) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称: 3D打印机触摸屏. 型号: 4.3英寸IPS触控屏, 分辨率: 800×480) 的(关键组件: /) 4

在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：3D打印机触摸屏.型号4.3英寸IPS触控屏,分辨率:800×480)的\_\_\_\_\_(关键工序:/)5在中国境内完成。

80. \_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机龙门架组件.型号:全金属机身,抗拉强度 $\geq 205\text{Mpa}$ ,布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ ,尺寸 $\geq 410*445*577\text{mm}$ 。颜色:钛灰色)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机龙门架组件.型号全金属机身,抗拉强度 $\geq 205\text{Mpa}$ ,布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ ,尺寸 $\geq 410*445*577\text{mm}$ 。颜色:钛灰色)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_\_(规定比例:/)3。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机龙门架组件.型号:全金属机身,抗拉强度 $\geq 205\text{Mpa}$ ,布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ ,尺寸 $\geq 410*445*577\text{mm}$ 。颜色:钛灰色)的\_\_\_\_\_(关键组件:/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机龙门架组件.型号全金属机身,抗拉强度 $\geq 205\text{Mpa}$ ,布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ ,尺寸 $\geq 410*445*577\text{mm}$ 。颜色:钛灰色)的\_\_\_\_\_(关键工序:/)5在中国境内完成。

81. \_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机底座.型号:航空级ADC12铝合金机身,机械强度高,超耐造。抗拉强度 $\geq 205\text{MPa}$ \*布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ )1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机底座.型号航空级ADC12铝合金机身,机械强度高,超耐造。抗拉强度 $\geq 205\text{MPa}$ \*布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_\_(规定比例:/)3。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机底座.型号:航空级ADC12铝合金机身,机械强度高,超耐造。抗拉强度 $\geq 205\text{MPa}$ \*布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ )的\_\_\_\_\_(关键组件:/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机底座.型号航空级ADC12铝合金机身,机械强度高,超耐造。抗拉强度 $\geq 205\text{MPa}$ \*布氏硬度 $\geq 75\text{HBW}$ )的\_\_\_\_\_(关键工序:/)5在中国境内完成。

82. \_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机耗材料架.型号:配套标准耗材尺寸)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机耗材料架.型号配套标准耗材尺寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_\_(规定比例:/)3。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机耗材料架.型号:配套标准耗材尺寸)的\_\_\_\_\_(关键组件:/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机耗材料架.型号配套标准耗材尺寸)的\_\_\_\_\_(关键工序:/)5在中国境内完成。

83. \_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机打印平台.型号:柔性弹簧钢平台,尺寸 $\geq 300*300*330\text{mm}$ )1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机打印平台.型号柔性弹簧钢平台,尺寸 $\geq 300*300*330\text{mm}$ )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ \_\_\_\_\_(规定比例:/)3。\_\_\_\_\_(产品名称:3D打印机打印平台.型号:柔性弹簧钢平台,尺寸 $\geq 300*300*330\text{mm}$ )

的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 3D 打印机打印平台.型号柔性弹簧钢平台, 尺寸  $\geq 300*300*330\text{mm}$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

84. (产品名称 :3D打印机挤出机.型号: 60w热端, 陶瓷加热高速双齿轮) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 3D打印机挤出机.型号60w热端, 陶瓷加热高速双齿轮) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 3D打印机挤出机.型号: 60w热端, 陶瓷加热高速双齿轮) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 3D打印机挤出机.型号60w热端, 陶瓷加热高速双齿轮) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

85. (产品名称 :3D打印机喷嘴组件.型号: 快拆一体式喷嘴喉管 (硬化钢喷嘴尖端) ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 3D打印机喷嘴组件.型号快拆一体式喷嘴喉管 (硬化钢喷嘴尖端) ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 3D打印机喷嘴组件.型号: 快拆一体式喷嘴喉管 (硬化钢喷嘴尖端) ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 3D打印机喷嘴组件.型号快拆一体式喷嘴喉管 (硬化钢喷嘴尖端) ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

86. (产品名称 :3D打印机模型清理工具套.型号: 清洁铲刀、美纹纸、喷嘴清洁刷、充电便携模型打磨器、模型修边去毛刺刮刀、防静电不锈钢镊子、双面打磨棒条、金刚石锉刀十只套装、DIY小型手持热风枪、工业级钢丝钳、尖嘴钳、耗材斜口钳、雕刻笔刀等) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 3D打印机模型清理工具套.型号清洁铲刀、美纹纸、喷嘴清洁刷、充电便携模型打磨器、模型修边去毛刺刮刀、防静电不锈钢镊子、双面打磨棒条、金刚石锉刀十只套装、DIY小型手持热风枪、工业级钢丝钳、尖嘴钳、耗材斜口钳、雕刻笔刀等) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 3D打印机模型清理工具套.型号: 清洁铲刀、美纹纸、喷嘴清洁刷、充电便携模型打磨器、模型修边去毛刺刮刀、防静电不锈钢镊子、双面打磨棒条、金刚石锉刀十只套装、DIY小型手持热风枪、工业级钢丝钳、尖嘴钳、耗材斜口钳、雕刻笔刀等) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 3D打印机模型清理工具套.型号清洁铲刀、美纹纸、喷嘴清洁刷、充电便携模型打磨器、模型修边去毛刺刮刀、防静电不锈钢镊子、双面打磨棒条、金刚石锉刀十只套装、DIY小型手持热风枪、工业级钢丝钳、尖嘴钳、耗材斜口钳、雕刻笔刀等) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

87. (产品名称 :橡胶一线槽.型号: 黑黄相间, 长 $\times$ 宽 $\times$ 高:  $100\times 15\times 3\text{cm}$ , 线槽尺寸 $2.5\times 2\text{cm}$ ) 1, 生产

厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：橡胶一线槽.型号黑黄相间,长×宽×高：100×15×3cm,线槽尺寸2.5×2cm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3。(产品名称：橡胶一线槽.型号：黑黄相间,长×宽×高：100×15×3cm,线槽尺寸2.5×2cm)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：橡胶一线槽.型号黑黄相间,长×宽×高：100×15×3cm,线槽尺寸2.5×2cm)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

88. (产品名称：尼龙扎带.型号：3×150 (100条/包) ) 1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：尼龙扎带.型号3×150 (100条/包) )的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3。(产品名称：尼龙扎带.型号：3×150 (100条/包) )的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：尼龙扎带.型号3×150 (100条/包) )的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

89. (产品名称：尼龙扎带.型号：4×200 (100条/包) ) 1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：尼龙扎带.型号4×200 (100条/包) )的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3。(产品名称：尼龙扎带.型号：4×200 (100条/包) )的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：尼龙扎带.型号4×200 (100条/包) )的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

90. (产品名称：尼龙扎带.型号：5×250 (100条/包) ) 1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：尼龙扎带.型号5×250 (100条/包) )的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3。(产品名称：尼龙扎带.型号：5×250 (100条/包) )的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：尼龙扎带.型号5×250 (100条/包) )的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

91. (产品名称：尼龙扎带.型号：8×250 (100条/包) ) 1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：尼龙扎带.型号8×250 (100条/包) )的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3。(产品名称：尼龙扎带.型号：8×250 (100条/包) )的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：尼龙扎带.型号8×250 (100条/包) )的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

92. (产品名称：黑色海军呢抛光布.型号：黑色海军呢抛光布（带背胶） φ200) 1，生产厂为(厂名：永

康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 黑色海军呢抛光布.型号黑色海军呢抛光布 (带背胶)  $\phi$ 200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 黑色海军呢抛光布.型号: 黑色海军呢抛光布 (带背胶)  $\phi$ 200) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称 : 黑色海军呢抛光布.型号黑色海军呢抛光布 (带背胶)  $\phi$ 200) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

93. (产品名称 :百叶轮打磨片.型号: 80号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 百叶轮打磨片.型号80号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 百叶轮打磨片.型号: 80号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 百叶轮打磨片.型号80号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

94. (产品名称 :丙烷割嘴.型号: 日出1号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号日出1号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号: 日出1号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号日出1号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

95. (产品名称 :丙烷减压器.型号: - ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 丙烷减压器.型号 - ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 丙烷减压器.型号: - ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 丙烷减压器.型号 - ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

96. (产品名称 :导电嘴.型号: 24KD/ $\Phi$ 1.2) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 导电嘴.型号24KD/ $\Phi$ 1.2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 导电嘴.型号: 24KD/ $\Phi$ 1.2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 导电嘴.型号24KD/ $\Phi$ 1.2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

97. (产品名称 :导电嘴.型号: 36KD/ $\Phi$ 1.2) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 导电嘴.型号36KD/ $\Phi$ 1.2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 导电嘴.型号: 36KD/ $\Phi$ 1.2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 导电嘴.型号36KD/ $\Phi$ 1.2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

98. (产品名称 :二保焊送丝轮.型号:  $\Phi$ 37直径/ $\Phi$ 19中孔/1.2U形槽) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教

学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 二保焊送丝轮.型号Φ37直径/Φ19中孔/1.2U形槽)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 二保焊送丝轮.型号: Φ37直径/Φ19中孔/1.2U形槽)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 二保焊送丝轮.型号Φ37直径/Φ19中孔/1.2U形槽)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

99. (产品名称: 工业航空插头.型号: 4芯32A插头+明装插座IP44) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 工业航空插头.型号4芯32A插头+明装插座IP44)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 工业航空插头.型号: 4芯32A插头+明装插座IP44)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 工业航空插头.型号4芯32A插头+明装插座IP44)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

100. (产品名称: 焊把.型号: 300型) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 焊把.型号300型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 焊把.型号: 300型)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 焊把.型号300型)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

101. (产品名称: 激光美纹胶带.型号: 50×50000) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 激光美纹胶带.型号50×50000)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 激光美纹胶带.型号: 50×50000)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 激光美纹胶带.型号50×50000)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

102. (产品名称: 排插.型号: 6插位带总控, 线长5米电流10A) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 排插.型号6插位带总控, 线长5米电流10A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 排插.型号: 6插位带总控, 线长5米电流10A)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 排插.型号6插位带总控, 线长5米电流10A)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

103. (产品名称: 三脚插头.型号: 10A250V尺寸4.7×3.76×2.1cm) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 三脚插头.型号10A250V尺寸4.7×3.76×2.1cm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 三脚插头.型号: 10A250V尺寸4.7×3.76×2.1cm)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 三脚插

头型号10A250V尺寸4.7×3.76×2.1cm)的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

104. (产品名称 :高碳钢锯条.型号: 12寸24齿×50根) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 高碳钢锯条.型号12寸24齿×50根) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 高碳钢锯条.型号: 12寸24齿×50根) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :高碳钢锯条.型号12寸24齿×50根)的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

105. (产品名称 :带锯机锯条.型号: 适配GZ4232带锯机) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 带锯机锯条.型号适配GZ4232带锯机) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 带锯机锯条.型号: 适配GZ4232带锯机) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 带锯机锯条.型号适配GZ4232带锯机) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

106. (产品名称 :带锯机锯条.型号: 适配GB4230带锯机) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 带锯机锯条.型号适配GB4230带锯机) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 带锯机锯条.型号: 适配GB4230带锯机) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 带锯机锯条.型号适配GB4230带锯机) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

107. (产品名称 :内六角螺钉.型号: M5×20mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号M5×20mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号: M5×20mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号M5×20mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

108. (产品名称 :内六角螺钉.型号: M6×20mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号M6×20mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号: M6×20mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号M6×20mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

109. (产品名称 :内六角螺钉.型号: M8×20mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号M8×20mm)

的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号: M8×20mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内六角螺钉.型号M8×20mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

110. (产品名称 :碳化硅水磨砂纸.型号: 320目) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 碳化硅水磨砂纸.型号320目) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 碳化硅水磨砂纸.型号: 320目) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 碳化硅水磨砂纸.型号320目) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

111. (产品名称 :碳化硅水磨砂纸.型号: 600目) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 碳化硅水磨砂纸.型号600目) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 碳化硅水磨砂纸.型号: 600目) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 碳化硅水磨砂纸.型号600目) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

112. (产品名称 :擦机布.型号: 全棉, 30×40cm和40×60cm) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 擦机布.型号全棉, 30×40cm和40×60cm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 擦机布.型号: 全棉, 30×40cm和40×60cm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 擦机布.型号全棉, 30×40cm和40×60cm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

113. (产品名称 :研磨膏.型号: W20) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 研磨膏.型号W20) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 研磨膏.型号: W20) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 研磨膏.型号W20) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

114. (产品名称 :研磨膏.型号: W40) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 研磨膏.型号W40) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 研磨膏.型号: W40) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 研磨膏.型号W40) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

115. (产品名称 :高速钢直柄麻花钻HSSR.型号: Φ6.8) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ6.8) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 高速钢直柄麻花钻HSSR.

型号：Φ6.8) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ6.8) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

116. (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号：Φ7.8) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ7.8) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号：Φ7.8) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ7.8) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

117. (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号：Φ8.5) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ8.5) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号：Φ8.5) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ8.5) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

118. (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号：Φ9.8) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ9.8) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号：Φ9.8) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：高速钢直柄麻花钻HSSR.型号Φ9.8) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

119. (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号：Φ8H7) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号Φ8H7) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号：Φ8H7) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号Φ8H7) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

120. (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号：Φ10H7) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号Φ10H7) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号：Φ10H7) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：高速钢直柄铰刀HSS.型号Φ10H7) 的 (关键工序：/)

/) 5在中国境内完成。

121. (产品名称 :内六角扳手.型号: 公制 9件加长球头) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内六角扳手.型号公制 9件加长球头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内六角扳手.型号: 公制 9件加长球头) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内六角扳手.型号公制 9件加长球头) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

122. (产品名称 :内六角扳手.型号: 英制 9件加长球头) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内六角扳手.型号英制 9件加长球头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内六角扳手.型号: 英制 9件加长球头) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内六角扳手.型号英制 9件加长球头) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

123. (产品名称 :内六角扳手.型号: 公制 9件T型球头内六角扳手套) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内六角扳手.型号公制 9件T型球头内六角扳手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内六角扳手.型号: 公制 9件T型球头内六角扳手套) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内六角扳手.型号公制 9件T型球头内六角扳手套) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

124. (产品名称 :粗头记号笔.型号: 黑色) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 粗头记号笔.型号黑色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 粗头记号笔.型号: 黑色) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 粗头记号笔.型号黑色) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

125. (产品名称 :可擦白板笔.型号: 黑色、蓝色、红色三种颜色) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 可擦白板笔.型号黑色、蓝色、红色三种颜色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 可擦白板笔.型号: 黑色、蓝色、红色三种颜色) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 可擦白板笔.型号黑色、蓝色、红色三种颜色) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

126. (产品名称 :尖嘴钳.型号: 8寸老虎钳多功能电工专用) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有

限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 尖嘴钳.型号8寸老虎钳多功能电工专用) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 尖嘴钳.型号: 8寸老虎钳多功能电工专用) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 尖嘴钳.型号8寸老虎钳多功能电工专用) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

127. (产品名称 : 压线钳SN-06.型号: 0.5-6平方裸冷压端) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 压线钳SN-06.型号0.5-6平方裸冷压端) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 压线钳SN-06.型号: 0.5-6平方裸冷压端) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 压线钳SN-06.型号0.5-6平方裸冷压端) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

128. (产品名称 : 冷压端子.型号: 叉形裸端子UT1-4 1000只) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 冷压端子.型号叉形裸端子UT1-4 1000只) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 冷压端子.型号: 叉形裸端子UT1-4 1000只) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 冷压端子.型号叉形裸端子UT1-4 1000只) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

129. (产品名称 : PLC 电池.型号: 适配三菱FX3U-32M PLC用) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : PLC 电池.型号适配三菱FX3U-32M PLC用) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : PLC 电池.型号: 适配三菱FX3U-32M PLC用) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : PLC 电池.型号适配三菱FX3U-32M PLC用) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

130. (产品名称 : PLC 通信模块.型号: RS485信号接口, 共模电压范围-7V ~ +12V; 接收器输入阻抗 $\geq 5.4K\Omega$ , 功率损失 $\leq 1.5W$ , 电流消耗 (SM总线)  $\leq 50mA$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : PLC 通信模块.型号RS485信号接口, 共模电压范围-7V ~ +12V; 接收器输入阻抗 $\geq 5.4K\Omega$ , 功率损失 $\leq 1.5W$ , 电流消耗 (SM总线)  $\leq 50mA$ ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : PLC 通信模块.型号: RS485信号接口, 共模电压范围-7V ~ +12V; 接收器输入阻抗 $\geq 5.4K\Omega$ , 功率损失 $\leq 1.5W$ , 电流消耗 (SM总线)  $\leq 50mA$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : PLC 通信模块.型号RS485信号接口, 共模电压范围-7V ~ +12V;

接收器输入阻抗 $\geq 5.4K\Omega$ , 功率损失 $\leq 1.5W$ , 电流消耗 (SM总线)  $\leq 50mA$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

131. (产品名称 :PLC 中央处理器单元.型号: DC/DC/DC, 工作存储器 $\geq 125KB$ , 装载存储器 $\geq 4MB$ , 数字量14点输入/10点输出, 模拟量2路输入/2路输出) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : PLC 中央处理器单元.型号 DC/DC/DC, 工作存储器 $\geq 125KB$ , 装载存储器 $\geq 4MB$ , 数字量14点输入/10点输出, 模拟量2路输入/2路输出) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : PLC 中央处理器单元.型号: DC/DC/DC, 工作存储器 $\geq 125KB$ , 装载存储器 $\geq 4MB$ , 数字量14点输入/10点输出, 模拟量2路输入/2路输出) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :PLC 中央处理器单元.型号DC/DC/DC,工作存储器 $\geq 125KB$ ,装载存储器 $\geq 4MB$ , 数字量14点输入/10点输出, 模拟量2路输入/2路输出) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

132. (产品名称 :PLC 数字量模块.型号: 16路数字量输入/16路数字量输出, 数字量输入额定电压24V直流, 继电器2A) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : PLC 数字量模块.型号16路数字量输入/16路数字量输出, 数字量输入额定电压24V直流, 继电器2A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : PLC 数字量模块.型号: 16路数字量输入/16路数字量输出, 数字量输入额定电压24V直流, 继电器2A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : PLC 数字量模块.型号16路数字量输入/16路数字量输出, 数字量输入额定电压24V直流, 继电器2A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

133. (产品名称 :PLC 数字量模块DQ.型号:16路数字量输入, 数字量输入额定电压24V直流, 功耗 $\leq 2.5W$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : PLC 数字量模块DQ.型号16路数字量输入, 数字量输入额定电压24V直流, 功耗 $\leq 2.5W$ ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : PLC 数字量模块DQ.型号: 16路数字量输入, 数字量输入额定电压24V直流, 功耗 $\leq 2.5W$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : PLC 数字量模块DQ.型号16路数字量输入, 数字量输入额定电压24V直流, 功耗 $\leq 2.5W$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

134. (产品名称 :单相双值电容电机.型号: 0.75KW) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 单相双值电容电机.型号 0.75KW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 单相双值电容电机.型号: 0.75KW)

的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 单相双值电容电机.型号0.75KW) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

135. (产品名称: 单相电机电容器.型号: CD 100uF,CBB 20uF) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 单相电机电容器.型号CD 100uF,CBB 20uF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 单相电机电容器.型号: CD 100uF,CBB 20uF) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 单相电机电容器.型号CD 100uF,CBB 20uF) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

136. (产品名称: 指示灯.型号: 220V 红色) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 指示灯.型号220V 红色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 指示灯.型号: 220V 红色) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 指示灯.型号220V 红色) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

137. (产品名称: 指示灯.型号: 24V 绿色) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 指示灯.型号24V 绿色) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 指示灯.型号: 24V 绿色) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 指示灯.型号24V 绿色) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

138. (产品名称: 排插.型号: 8插位带总控10A无线) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 排插.型号8插位带总控10A无线) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 排插.型号: 8插位带总控10A无线) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 排插.型号8插位带总控10A无线) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

139. (产品名称: 3芯护套软线.型号: 1.5平方纯铜线芯, PVC阻燃护套) 1, 生产厂为 (厂名: 友泰线缆有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 宁晋县侯口乡陶礼村。 (产品名称: 3芯护套软线.型号1.5平方纯铜线芯, PVC阻燃护套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 3芯护套软线.型号: 1.5平方纯铜线芯, PVC阻燃护套) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 3芯护套软线.型号1.5平方纯铜线芯, PVC阻燃护套) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

140. (产品名称: 内六角扳手.型号: 1.5mm-10mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司)

2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内六角扳手.型号1.5mm-10mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内六角扳手.型号: 1.5mm-10mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内六角扳手.型号1.5mm-10mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

141. (产品名称 : 橡胶锤.型号: 1磅双头) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 橡胶锤.型号1磅双头) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 橡胶锤.型号: 1磅双头) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 橡胶锤.型号1磅双头) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

142. (产品名称 : 轴用卡簧钳直角.型号: 7寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 轴用卡簧钳直角.型号7寸) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 轴用卡簧钳直角.型号: 7寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 轴用卡簧钳直角.型号7寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

143. (产品名称 : 孔用卡簧钳直角.型号: 7寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 孔用卡簧钳直角.型号7寸) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 孔用卡簧钳直角.型号: 7寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 孔用卡簧钳直角.型号7寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

144. (产品名称 : 轴用轴承装配套筒.型号: 内径Ø17) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 轴用轴承装配套筒.型号内径Ø17) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 轴用轴承装配套筒.型号: 内径Ø17) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 轴用轴承装配套筒.型号内径Ø17) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

145. (产品名称 : 电动旋具.型号: 电笔式多头) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 电动旋具.型号电笔式多头) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 电动旋具.型号: 电笔式多头) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 电动旋具.型号电笔式多头) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

146. (产品名称 : 铜棒.型号: Ø25×200mm) 1, 生产厂为 (厂名: 友泰线缆有限公司) 2, 厂址为 (生产

厂址)：宁晋县侯口乡陶礼村。(产品名称：铜棒.型号 $\varnothing 25 \times 200 \text{mm}$ )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/ ) 3。(产品名称：铜棒.型号： $\varnothing 25 \times 200 \text{mm}$ )的(关键组件：/ ) 4在中国境内生产。(产品名称：铜棒.型号 $\varnothing 25 \times 200 \text{mm}$ )的(关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

147. (产品名称：工具盒.型号：400x280) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：工具盒.型号400x280)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/ ) 3。(产品名称：工具盒.型号：400x280)的(关键组件：/ ) 4在中国境内生产。(产品名称：工具盒.型号400x280)的(关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

148. (产品名称：棘轮套筒扳手.型号：9.5 (3/8英寸) ) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：棘轮套筒扳手.型号9.5 (3/8英寸) )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/ ) 3。(产品名称：棘轮套筒扳手.型号：9.5 (3/8英寸) )的(关键组件：/ ) 4在中国境内生产。(产品名称：棘轮套筒扳手.型号9.5 (3/8英寸) )的(关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

149. (产品名称：扭矩扳手.型号：1.5-25NM) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：扭矩扳手.型号1.5-25NM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/ ) 3。(产品名称：扭矩扳手.型号：1.5-25NM)的(关键组件：/ ) 4在中国境内生产。(产品名称：扭矩扳手.型号1.5-25NM)的(关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

150. (产品名称：透明零件盒.型号：8格，PP材质，厚度 $\geq 2 \text{mm}$ ，外观尺寸 $195 \times 128 \times 46 \text{mm}$ ，内格尺寸 $63 \times 50 \text{mm}$ ，带盖。) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：透明零件盒.型号8格，PP材质，厚度 $\geq 2 \text{mm}$ ，外观尺寸 $195 \times 128 \times 46 \text{mm}$ ，内格尺寸 $63 \times 50 \text{mm}$ ，带盖。)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/ ) 3。(产品名称：透明零件盒.型号：8格，PP材质，厚度 $\geq 2 \text{mm}$ ，外观尺寸 $195 \times 128 \times 46 \text{mm}$ ，内格尺寸 $63 \times 50 \text{mm}$ ，带盖。)的(关键组件：/ ) 4在中国境内生产。(产品名称：透明零件盒.型号8格，PP材质，厚度 $\geq 2 \text{mm}$ ，外观尺寸 $195 \times 128 \times 46 \text{mm}$ ，内格尺寸 $63 \times 50 \text{mm}$ ，带盖。)的(关键工序：/ ) 5在中国境内完成。

151. (产品名称：设备状态管理标识牌.型号：225mm $\times$ 150mm三层优质亚克力，激光切割各部分标识内容，显示内容含：设备名称、设备编号、设备负责人信息，采用卡纸插入显示，设备状态采用平推显示运行或故障或停用状态，文字UV打印。背面全3M背胶加4块强磁。) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)

司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 设备状态管理标识牌.型号225mm×150mm三层优质亚克力, 激光切割各部分标识内容, 显示内容含: 设备名称、设备编号、设备负责人信息, 采用卡纸插入显示, 设备状态采用平推显示运行或故障或停用状态, 文字UV打印。背面全3M背胶加4块强磁。 ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 设备状态管理标识牌.型号: 225mm×150mm三层优质亚克力, 激光切割各部分标识内容, 显示内容含: 设备名称、设备编号、设备负责人信息, 采用卡纸插入显示, 设备状态采用平推显示运行或故障或停用状态, 文字UV打印。背面全3M背胶加4块强磁。 ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 设备状态管理标识牌.型号225mm×150mm三层优质亚克力, 激光切割各部分标识内容, 显示内容含: 设备名称、设备编号、设备负责人信息, 采用卡纸插入显示, 设备状态采用平推显示运行或故障或停用状态, 文字UV打印。背面全3M背胶加4块强磁。 ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

152. (产品名称 : 警示贴.型号: 三角形当心触电警示贴, 10×10cm, 含文字和触电图案显示, 厚度≥0.35mm, 3M PVC胶片贴) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 警示贴.型号三角形当心触电警示贴, 10×10cm, 含文字和触电图案显示, 厚度≥0.35mm, 3M PVC胶片贴) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 警示贴.型号: 三角形当心触电警示贴, 10×10cm, 含文字和触电图案显示, 厚度≥0.35mm, 3M PVC胶片贴) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 警示贴.型号三角形当心触电警示贴, 10×10cm, 含文字和触电图案显示, 厚度≥0.35mm, 3M PVC胶片贴) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

153. (产品名称 : 有电危险配电箱警示贴.型号: 20×30cm, PVC带背胶) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 有电危险配电箱警示贴.型号20×30cm, PVC带背胶) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 有电危险配电箱警示贴.型号: 20×30cm, PVC带背胶) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 有电危险配电箱警示贴.型号20×30cm, PVC带背胶) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

154. (产品名称 : 亚克力卡槽.型号: A4双层横版, 高透明环保亚克力, 厚度≥2mm, 3M透明亚克力黏贴胶) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 亚克力卡槽.型号A4双层横版, 高透明环保亚克力, 厚度≥2mm, 3M透明亚克力黏贴胶) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 亚克力卡槽.型号: A4双层横版, 高透明环保亚克力, 厚度≥2mm, 3M透明亚克力黏贴胶) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 亚克力卡槽.型号: A4双层横版, 高透明环保亚克力, 厚度≥2mm, 3M透明亚克力黏贴胶) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

称：亚克力卡槽.型号A4双层横版, 高透明环保亚克力, 厚度≥2mm, 3M透明亚克力黏贴胶的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

155. (产品名称 :不锈钢沉头螺钉.型号: M6x10) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 不锈钢沉头螺钉.型号 M6x10) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 不锈钢沉头螺钉.型号: M6x10) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 不锈钢沉头螺钉.型号M6x10) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

156. (产品名称 :平键.型号: 7×8) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 平键.型号7×8) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 平键.型号: 7×8) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 平键.型号7×8) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

157. (产品名称 :机用丝锥.型号: m5/6/8/10) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机用丝锥.型号m5/6/8/10) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 机用丝锥.型号: m5/6/8/10) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机用丝锥.型号m5/6/8/10) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

158. (产品名称 :手用丝锥.型号: m5/6/8/10) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 手用丝锥.型号m5/6/8/10) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 手用丝锥.型号: m5/6/8/10) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 手用丝锥.型号m5/6/8/10) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

159. (产品名称 :三角拉马.型号: 6寸) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 三角拉马.型号6寸) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 三角拉马.型号: 6寸) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 三角拉马.型号6寸) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

160. (产品名称 :轴承拉马.型号: 6 寸) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 轴承拉马.型号6 寸) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 轴承拉马.型号: 6 寸) 的(关键组件: /) 4在中国境内

生产。 (产品名称：轴承拉马.型号6寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

161. (产品名称 :内孔拉马.型号: 6寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 内孔拉马.型号6寸) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 内孔拉马.型号: 6寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 内孔拉马.型号6寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

162. (产品名称 :扩孔钻.型号:  $\phi 5.8$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 5.8$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 扩孔钻.型号:  $\phi 5.8$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 5.8$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

163. (产品名称 :扩孔钻.型号:  $\phi 7.8$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 7.8$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 扩孔钻.型号:  $\phi 7.8$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 7.8$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

164. (产品名称 :扩孔钻.型号:  $\phi 9.8$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 9.8$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 扩孔钻.型号:  $\phi 9.8$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 9.8$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

165. (产品名称 :扩孔钻.型号:  $\phi 11.8$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 11.8$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 扩孔钻.型号:  $\phi 11.8$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 扩孔钻.型号 $\phi 11.8$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

166. (产品名称 :铤钻.型号:  $16^{\circ}90^{\circ}$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 铤钻.型号 $16^{\circ}90^{\circ}$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 铤钻.型号:  $16^{\circ}90^{\circ}$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 铤钻.型号 $16^{\circ}90^{\circ}$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

167. (产品名称 : 镗钻.型号: 16\*120°) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 镗钻.型号16\*120°) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 镗钻.型号: 16\*120°) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 镗钻.型号16\*120°) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

168. (产品名称 : 箱座.型号: 450×194×183mm铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 箱座.型号 450×194×183mm铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 箱座.型号: 450×194×183mm铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 箱座.型号 450×194×183mm铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

169. (产品名称 : 箱盖.型号: 450×185×135mm铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 箱盖.型号 450×185×135mm铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 箱盖.型号: 450×185×135mm铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 箱盖.型号 450×185×135mm铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

170. (产品名称 : 端盖1.型号: Φ126, 厚度33.5mm铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 端盖1.型号Φ126, 厚度33.5mm铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 端盖1.型号: Φ126, 厚度33.5mm铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 端盖1.型号Φ126, 厚度33.5mm铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

171. (产品名称 : 端盖2.型号: Φ135, 厚度34.25mm铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 端盖2.型号Φ135, 厚度34.25mm铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 端盖2.型号: Φ135, 厚度34.25mm铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 端盖2.型号Φ135, 厚度34.25mm铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

172. (产品名称 : 小齿轮.型号: 模数3m; 齿数Z=20铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 小齿

轮.型号模数3m; 齿数Z=20铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 小齿轮.型号: 模数3m; 齿数Z=20铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 小齿轮.型号模数3m; 齿数Z=20铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

173. (产品名称 :大齿轮.型号: 模数3m; 齿数Z=78铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 大齿轮.型号模数3m; 齿数Z=78铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 大齿轮.型号: 模数3m; 齿数Z=78铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 大齿轮.型号模数3m; 齿数Z=78铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

174. (产品名称 :高速轴.型号:  $\Phi 65 \times 241$ 铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 高速轴.型号 $\Phi 65 \times 241$ 铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 高速轴.型号:  $\Phi 65 \times 241$ 铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 高速轴.型号 $\Phi 65 \times 241$ 铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

175. (产品名称 :低速轴.型号:  $\Phi 66 \times 245$ 铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 低速轴.型号 $\Phi 66 \times 245$ 铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 低速轴.型号:  $\Phi 66 \times 245$ 铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 低速轴.型号 $\Phi 66 \times 245$ 铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

176. (产品名称 :箱座.型号: 495×260×165mm铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 箱座.型号495×260×165mm铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 箱座.型号: 495×260×165mm铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 箱座.型号495×260×165mm铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

177. (产品名称 :箱盖.型号: 495×250×108mm铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 箱盖.型号495×250×108mm铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 箱盖.型

号：495×250×108mm铸铝合金制作)的(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：箱盖.型号495×250×108mm铸铝合金制作)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

178. (产品名称：端盖1.型号：Φ124，厚度38.5mm铸铝合金制作)1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖1.型号Φ124，厚度38.5mm铸铝合金制作)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖1.型号：Φ124，厚度38.5mm铸铝合金制作)的(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖1.型号Φ124，厚度38.5mm铸铝合金制作)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

179. (产品名称：端盖2.型号：Φ104，厚度27.5mm铸铝合金制作)1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖2.型号Φ104，厚度27.5mm铸铝合金制作)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖2.型号：Φ104，厚度27.5mm铸铝合金制作)的(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖2.型号Φ104，厚度27.5mm铸铝合金制作)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

180. (产品名称：端盖3.型号：Φ128，厚度25mm铸铝合金制作)1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖3.型号Φ128，厚度25mm铸铝合金制作)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖3.型号：Φ128，厚度25mm铸铝合金制作)的(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：端盖3.型号Φ128，厚度25mm铸铝合金制作)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

181. (产品名称：轴承室.型号：Φ128，厚度125mm铸铝合金制作)1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：轴承室.型号Φ128，厚度125mm铸铝合金制作)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：轴承室.型号：Φ128，厚度125mm铸铝合金制作)的(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：轴承室.型号Φ128，厚度125mm铸铝合金制作)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

182. (产品名称：圆锥齿轮1.型号：模数3m；齿数Z=54铸铝合金制作)1，生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2，厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：圆锥齿轮1.型号模数3m；齿数Z=54铸铝合金制作)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：圆锥齿轮1.型号：模数3m；齿数Z=54铸铝合金制作)的(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品

名称：圆锥齿轮1.型号模数3m；齿数Z=54铸铝合金制作的（关键工序：/）5在中国境内完成。

183. （产品名称：圆锥齿轮2.型号：模数3m；齿数Z=20铸铝合金制作）1，生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2，厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：圆锥齿轮2.型号模数3m；齿数Z=20铸铝合金制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：圆锥齿轮2.型号：模数3m；齿数Z=20铸铝合金制作）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：圆锥齿轮2.型号模数3m；齿数Z=20铸铝合金制作）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

184. （产品名称：圆柱齿轮1.型号：模数2.25m；齿数Z=82铸铝合金制作）1，生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2，厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：圆柱齿轮1.型号模数2.25m；齿数Z=82铸铝合金制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：圆柱齿轮1.型号：模数2.25m；齿数Z=82铸铝合金制作）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：圆柱齿轮1.型号模数2.25m；齿数Z=82铸铝合金制作）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

185. （产品名称：圆柱齿轮2.型号：模数2.25m；齿数Z=22铸铝合金制作）1，生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2，厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：圆柱齿轮2.型号模数2.25m；齿数Z=22铸铝合金制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：圆柱齿轮2.型号：模数2.25m；齿数Z=22铸铝合金制作）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：圆柱齿轮2.型号模数2.25m；齿数Z=22铸铝合金制作）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

186. （产品名称：输入轴.型号：Φ60X302铸铝合金制作）1，生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2，厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：输入轴.型号Φ60X302铸铝合金制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：输入轴.型号：Φ60X302铸铝合金制作）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：输入轴.型号Φ60X302铸铝合金制作）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

187. （产品名称：输出轴.型号：Φ44X235铸铝合金制作）1，生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2，厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：输出轴.型号Φ44X235铸铝合金制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：输出轴.型号：Φ44X235铸铝合金制作）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：输出轴.型号Φ44X235铸铝合金制作）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

188. (产品名称 :中间轴.型号: Φ40X213铸铝合金制作) 1, 生产厂为 (厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 :中间轴.型号Φ40X213铸铝合金制作) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 :中间轴.型号: Φ40X213铸铝合金制作) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :中间轴.型号Φ40X213铸铝合金制作) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

189. (产品名称 :实验室应急医药箱.型号: 尺寸≥340×130×290, 可壁挂可手提, 提手采用PEEK材料, 中纤板铝合金包边, ≥3mm厚透明前面板带金属安全锁, 分层分类设计, 内含20g烧烫伤软膏1盒、30ml红花油1瓶、无纺布透气医用创可贴100张、100ml医用碘伏消毒液1瓶、100ml医用双氧水1瓶、2.5×300cm医用橡皮膏压敏胶带1盒、10cm单头无菌棉签50支、耳挂式医用无菌外科口罩10个、6×7和7×9cm医用无菌敷贴独立装各1个、8×10医用无菌纱布块3块、3×6独立装酒精消毒棉片10片、5g无菌脱脂棉球1包、5×450和7×45 PBT医疗弹性绷带各1包、2.5×45cm点连式止血带1条、12.5加厚直头不锈钢镊子1把、9.5×5不锈钢刀头+PP手柄小剪刀1把、3ml风油精1盒、使用急救手册1本。) 1, 生产厂为 (厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 :实验室应急医药箱.型号尺寸≥340×130×290, 可壁挂可手提, 提手采用PEEK材料, 中纤板铝合金包边, ≥3mm厚透明前面板带金属安全锁, 分层分类设计, 内含20g烧烫伤软膏1盒、30ml红花油1瓶、无纺布透气医用创可贴100张、100ml医用碘伏消毒液1瓶、100ml医用双氧水1瓶、2.5×300cm医用橡皮膏压敏胶带1盒、10cm单头无菌棉签50支、耳挂式医用无菌外科口罩10个、6×7和7×9cm医用无菌敷贴独立装各1个、8×10医用无菌纱布块3块、3×6独立装酒精消毒棉片10片、5g无菌脱脂棉球1包、5×450和7×45 PBT医疗弹性绷带各1包、2.5×45cm点连式止血带1条、12.5加厚直头不锈钢镊子1把、9.5×5不锈钢刀头+PP手柄小剪刀1把、3ml风油精1盒、使用急救手册1本。) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 :实验室应急医药箱.型号: 尺寸≥340×130×290, 可壁挂可手提, 提手采用PEEK材料, 中纤板铝合金包边, ≥3mm厚透明前面板带金属安全锁, 分层分类设计, 内含20g烧烫伤软膏1盒、30ml红花油1瓶、无纺布透气医用创可贴100张、100ml医用碘伏消毒液1瓶、100ml医用双氧水1瓶、2.5×300cm医用橡皮膏压敏胶带1盒、10cm单头无菌棉签50支、耳挂式医用无菌外科口罩10个、6×7和7×9cm医用无菌敷贴独立装各1个、8×10医用无菌纱布块3块、3×6独立装酒精消毒棉片10片、5g无菌脱脂棉球1包、5×450和7×45 PBT医疗弹性绷带各1包、2.5×45cm点连式止血带1条、12.5加厚直头不锈钢镊子1把、9.5×5不锈钢刀头+PP手柄小剪刀1把、3ml风油精1盒、使用急救手册1本。) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :实验室应急医药箱.型号尺寸≥340×130×290, 可壁挂可手提, 提手采用PEEK材料, 中纤板铝合金包边, ≥3mm厚透明前面板带金属安全锁, 分层分类设计, 内含20g烧烫伤软膏1盒、30ml红花油1瓶、无纺布透气医用创可贴100张、100ml医

用碘伏消毒液1瓶、100ml医用双氧水1瓶、2.5×300cm医用橡皮膏压敏胶带1盒、10cm单头无菌棉签50支、耳挂式医用无菌外科口罩10个、6×7和7×9cm医用无菌敷贴独立装各1个、8×10医用无菌纱布块3块、3×6独立装酒精消毒棉片10片、5g无菌脱脂棉球1包、5×45和7×45 PBT医疗弹性绷带各1包、2.5×45cm点连式止血带1条、12.5加厚直头不锈钢镊子1把、9.5×5不锈钢刀头+PP手柄小剪刀1把、3ml风油精1盒、使用急救手册1本。)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

190. (产品名称 :空压机储气罐快速排水器.型号: 液位感应自动排水阀, 不需接电, 含4分不锈钢延长管≥1米, 弯头, 对丝, 四分转六分接头, 四分内弯和排水附件) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 空压机储气罐快速排水器.型号液位感应自动排水阀, 不需接电, 含4分不锈钢延长管≥1米, 弯头, 对丝, 四分转六分接头, 四分内弯和排水附件) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 空压机储气罐快速排水器.型号: 液位感应自动排水阀, 不需接电, 含4分不锈钢延长管≥1米, 弯头, 对丝, 四分转六分接头, 四分内弯和排水附件) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 空压机储气罐快速排水器.型号液位感应自动排水阀, 不需接电, 含4分不锈钢延长管≥1米, 弯头, 对丝, 四分转六分接头, 四分内弯和排水附件) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

191. (产品名称 :绘图纸.型号: A3 (420\*297mm) ) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 绘图纸.型号A3 (420\*297mm) ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 绘图纸.型号: A3 (420\*297mm) ) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :绘图纸.型号A3 (420\*297mm) ) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

192. (产品名称 :绘图纸.型号: A4 (297\*210mm) ) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 绘图纸.型号A4 (297\*210mm) ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 绘图纸.型号: A4 (297\*210mm) ) 的(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :绘图纸.型号A4 (297\*210mm) ) 的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

193. (产品名称 :彩色不干胶打印纸.型号: A4红色50张/包) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 彩色不干胶打

印纸.型号A4红色50张/包) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 彩色不干胶打印纸.型号: A4红色50张/包) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 彩色不干胶打印纸.型号A4红色50张/包) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

194. (产品名称 :彩色不干胶打印纸.型号: A4白色50张/包) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 彩色不干胶打印纸.型号A4白色50张/包) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 彩色不干胶打印纸.型号: A4白色50张/包) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 彩色不干胶打印纸.型号A4白色50张/包) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

195. (产品名称 :缠绕膜.型号: 透明100cm宽, 300m长) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 缠绕膜.型号透明100cm宽, 300m长) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 缠绕膜.型号: 透明100cm宽, 300m长) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 缠绕膜.型号透明100cm宽, 300m长) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

196. (产品名称 :金刚石抛光膏.型号: 金刚石抛光膏W2.5,5克/支) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 金刚石抛光膏.型号金刚石抛光膏W2.5,5克/支) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 金刚石抛光膏.型号: 金刚石抛光膏W2.5,5克/支) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 金刚石抛光膏.型号金刚石抛光膏W2.5,5克/支) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

197. (产品名称 : 金相砂纸 . 型号 : 黑色碳化硅、干湿两用方型, 含180#320#400#600#800#1000#1200#1500#2000#等规格, 100张/包) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 金相砂纸.型号黑色碳化硅、干湿两用方型, 含180#320#400#600#800#1000#1200#1500#2000#等规格, 100张/包) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 金相砂纸.型号: 黑色碳化硅、干湿两用方型, 含180#320#400#600#800#1000#1200#1500#2000#等规格, 100张/包) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 金相砂纸 . 型号黑色碳化硅、干湿两用方型, 含180#320#400#600#800#1000#1200#1500#2000#等规格, 100张/包) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

198. (产品名称 :金相砂纸.型号: 圆形机用, 含180#320#600#800#1000#1200#1500#等规格, 100张/包) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 金相砂纸.型号圆形机用, 含180#320#600#800#1000#1200#1500#等规格, 100张/包) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 金相砂纸.型号: 圆形机用, 含180#320#600#800#1000#1200#1500#等规格, 100张/包) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 金相砂纸.型号圆形机用, 含180#320#600#800#1000#1200#1500#等规格, 100张/包) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

199. (产品名称 :连接杆.型号: 24KD) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 连接杆.型号24KD) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 连接杆.型号: 24KD) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 连接杆.型号24KD) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

200. (产品名称 :连接杆.型号: 36KD) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 连接杆.型号36KD) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 连接杆.型号: 36KD) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 连接杆.型号36KD) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

201. (产品名称 :铝箔胶带.型号: 80mm宽) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 铝箔胶带.型号80mm宽) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 铝箔胶带.型号: 80mm宽) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 铝箔胶带.型号80mm宽) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

202. (产品名称 :磨光片.型号:  $\Phi 100 \times 6 \times 16$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 磨光片.型号 $\Phi 100 \times 6 \times 16$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 磨光片.型号:  $\Phi 100 \times 6 \times 16$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 磨光片.型号 $\Phi 100 \times 6 \times 16$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

203. (产品名称 :钼丝.型号: 钼丝) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钼丝.型号钼丝) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 钼丝.型号: 钼丝) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品

名称：钼丝.型号钼丝的（关键工序：/）5在中国境内完成。

204. （产品名称：欧式二保焊铝焊丝石墨送丝管.型号：24KD）1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：欧式二保焊铝焊丝石墨送丝管.型号24KD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3. （产品名称：欧式二保焊铝焊丝石墨送丝管.型号：24KD）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：欧式二保焊铝焊丝石墨送丝管.型号24KD）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

205. （产品名称：喷嘴.型号：24KD）1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：喷嘴.型号24KD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3. （产品名称：喷嘴.型号：24KD）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：喷嘴.型号24KD）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

206. （产品名称：喷嘴.型号：36KD）1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：喷嘴.型号36KD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3. （产品名称：喷嘴.型号：36KD）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：喷嘴.型号36KD）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

207. （产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号：SC-A4）1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号SC-A4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3. （产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号：SC-A4）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号SC-A4）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

208. （产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号：SC-A5）1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号SC-A5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3. （产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号：SC-A5）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：平面型陶瓷焊接衬垫.型号SC-A5）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

209. （产品名称：气体保护焊国标欧式焊枪.型号：24KD）1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：气体保护焊国标

欧式焊枪.型号24KD) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 气体保护焊国标欧式焊枪.型号: 24KD) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 气体保护焊国标欧式焊枪.型号24KD) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

210. (产品名称 :切割片.型号: 切割片100×16×2.5) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 切割片.型号切割片100×16×2.5)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例:/)3. (产品名称 :切割片.型号:切割片100×16×2.5) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 切割片.型号切割片100×16×2.5) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

211. (产品名称 :切割片.型号:  $\Phi 100 \times 2.5 \times 16$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 切割片.型号 $\Phi 100 \times 2.5 \times 16$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 切割片.型号:  $\Phi 100 \times 2.5 \times 16$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 切割片.型号 $\Phi 100 \times 2.5 \times 16$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

212. (产品名称 :射吸式割炬.型号: G01-30) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 射吸式割炬.型号G01-30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 射吸式割炬.型号: G01-30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 射吸式割炬.型号G01-30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

213. (产品名称 :射吸式焊炬.型号: H01-6) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 射吸式焊炬.型号H01-6) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 射吸式焊炬.型号: H01-6) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 射吸式焊炬.型号H01-6) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

214. (产品名称 :水晶钥匙扣.型号: 水晶钥匙扣1/每人) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 水晶钥匙扣.型号水晶钥匙扣1/每人) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 水晶钥匙扣.型号: 水晶钥匙扣1/每人) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 水晶钥匙扣.型号水晶钥匙扣1/每人) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

215. (产品名称 :焊条/CHE422.型号: 焊条长度:≥350mm焊芯直径:≥3.2mm, 电流:≥100-140A熔点:

220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E4303标准) 1, 生产厂为 (厂名：安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。(产品名称：焊条/CHE422.型号焊条长度:≥350mm 焊芯直径:≥3.2mm, 电流:≥100-140A熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E4303标准) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称：焊条/CHE422.型号: 焊条长度:≥350mm焊芯直径:≥3.2mm, 电流:≥100-140A熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E4303标准) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称：焊条/CHE422.型号焊条长度:≥350mm焊芯直径:≥3.2mm, 电流:≥100-140A熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E4303标准) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

216. (产品名称：焊条/CHE422.型号: 焊条长度: ≥350mm焊芯直径: ≥3.2mm, 电流:100-140A,熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E5015标准) 1, 生产厂为 (厂名：安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。(产品名称：焊条/CHE422.型号焊条长度: ≥350mm 焊芯直径: ≥3.2mm, 电流:100-140A,熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E5015标准) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例:/)3。(产品名称：焊条/CHE422.型号:焊条长度:≥350mm焊芯直径:≥3.2mm, 电流:100-140A,熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E5015标准) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称：焊条/CHE422.型号焊条长度: ≥350mm焊芯直径: ≥3.2mm, 电流:100-140A,熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E5015标准) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

217. (产品名称：焊条.型号：CHE505GX,  $\phi$ 3.2) 1, 生产厂为 (厂名：安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。(产品名称：焊条.型号CHE505GX,  $\phi$ 3.2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称：焊条.型号：CHE505GX,  $\phi$ 3.2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称：焊条.型号CHE505GX,  $\phi$ 3.2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

218. (产品名称：焊条/CHE507.型号: 焊条长度: ≥350mm焊芯直径: ≥2.5mm, 电流:100-140A,熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E5015标准) 1, 生产厂为 (厂名：安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。(产品名称：焊条/CHE507.型号焊条长度: ≥350mm 焊芯直径: ≥2.5mm, 电流:100-140A,熔点: 220-380材质：碳钢符合：GB/T5117E5015标准) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例:/)3。(产品名称：焊条/CHE507.型号:焊条长度:≥350mm焊芯直径:≥2.5mm,

电流:100-140A,熔点: 220-380材质: 碳钢符合: GB/T5117E5015标准) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。

(产品名称: 焊条/CHE507.型号焊条长度:  $\geq 350\text{mm}$ 焊芯直径:  $\geq 2.5\text{mm}$ , 电流:100-140A,熔点: 220-380材质: 碳钢符合: GB/T5117E5015标准) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

219. (产品名称: 气体保护焊丝.型号: 二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.0\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.0\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号: 二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.0\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.0\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

220. (产品名称: 气体保护焊丝.型号: 二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.2\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.2\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号: 二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.2\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号二保焊气体保护焊丝直径 $\geq 1.2\text{mm}$ , 抗拉强度 $r_m$ :  $\geq 550\text{mpa}$ 屈服强度 $r_{el}$ :  $\geq 430\text{mpa}$ 伸长率:  $\geq 30\%$ 熔点:  $120/350^\circ\text{C}$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

221. (产品名称: 气体保护焊丝.型号: ER5356,  $\phi 1.2$ /每盘2公斤) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号ER5356,  $\phi 1.2$ /每盘2公斤) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号: ER5356,  $\phi 1.2$ /每盘2公斤) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 气体保护焊丝.型号ER5356,  $\phi 1.2$ /每盘2公斤) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

222. (产品名称: 药芯焊丝.型号: CHT308,  $\phi 1.2$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称: 药芯焊丝.型号CHT308,  $\phi 1.2$ )

的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 药芯焊丝.型号: CHT308,  $\phi$ 1.2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 药芯焊丝.型号CHT308,  $\phi$ 1.2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

223. (产品名称 :药芯焊丝.型号: CHT711,  $\phi$ 1.2) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 药芯焊丝.型号CHT711,  $\phi$ 1.2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 药芯焊丝.型号: CHT711,  $\phi$ 1.2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 药芯焊丝.型号CHT711,  $\phi$ 1.2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

224. (产品名称 :药芯焊丝.型号: CHT711M,  $\phi$ 1.2) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 药芯焊丝.型号CHT711M,  $\phi$ 1.2) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 药芯焊丝.型号: CHT711M,  $\phi$ 1.2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 药芯焊丝.型号CHT711M,  $\phi$ 1.2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

225. (产品名称 :co2保护嘴.型号: 适配松下YD-350FD) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : co2保护嘴.型号适配松下YD-350FD) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : co2保护嘴.型号: 适配松下YD-350FD) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : co2保护嘴.型号适配松下YD-350FD) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

226. (产品名称 :co2导电嘴.型号:  $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : co2导电嘴.型号 $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : co2导电嘴.型号:  $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : co2导电嘴.型号 $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

227. (产品名称 :co2导电嘴.型号:  $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : co2导电嘴.型号 $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : co2导电嘴.型号:  $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : co2导电嘴.型号 $\phi$ 1.2mm $\times$ 45mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

228. (产品名称 :co2绝缘套.型号: YD-350FD) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : co2绝缘套.型号YD-350FD) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : co2绝缘套.型号: YD-350FD) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : co2绝缘套.型号YD-350FD) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

229. (产品名称 :碗刷.型号: Φ100×16) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 碗刷.型号Φ100×16) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 碗刷.型号: Φ100×16) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 碗刷.型号Φ100×16) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

230. (产品名称 :钨极夹.型号: φ2.0×50) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钨极夹.型号φ2.0×50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 钨极夹.型号: φ2.0×50) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 钨极夹.型号φ2.0×50) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

231. (产品名称 :钨极夹.型号: φ2.4×50) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钨极夹.型号φ2.4×50) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 钨极夹.型号: φ2.4×50) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 钨极夹.型号φ2.4×50) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

232. (产品名称 :钨极氩弧焊焊枪.型号: WP-18) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钨极氩弧焊焊枪.型号WP-18) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 钨极氩弧焊焊枪.型号: WP-18) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 钨极氩弧焊焊枪.型号WP-18) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

233. (产品名称 :氩弧焊喷嘴.型号: 6#) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 氩弧焊喷嘴.型号6#) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 氩弧焊喷嘴.型号: 6#) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 氩弧焊喷嘴.型号6#) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

234. (产品名称 :氩气减压器.型号: 适配氩气气瓶) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 氩气减压器.型号适配氩

气气瓶)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3. (产品名称:氩气减压器.型号:适配氩气气瓶)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称:氩气减压器.型号适配氩气气瓶)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

235. (产品名称:氧气减压器.型号:适配氧气气瓶) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:氧气减压器.型号适配氧气气瓶)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3. (产品名称:氧气减压器.型号:适配氧气气瓶)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称:氧气减压器.型号适配氧气气瓶)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

236. (产品名称:氧气胶管.型号:蓝色) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:氧气胶管.型号蓝色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3. (产品名称:氧气胶管.型号:蓝色)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称:氧气胶管.型号蓝色)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

237. (产品名称:乙炔割嘴.型号:日出1号) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:乙炔割嘴.型号日出1号)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3. (产品名称:乙炔割嘴.型号:日出1号)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称:乙炔割嘴.型号日出1号)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

238. (产品名称:乙炔焊嘴.型号:适配H01-6) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:乙炔焊嘴.型号适配H01-6)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3. (产品名称:乙炔焊嘴.型号:适配H01-6)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称:乙炔焊嘴.型号适配H01-6)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

239. (产品名称:乙炔减压器.型号:适配乙炔气气瓶) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:乙炔减压器.型号适配乙炔气气瓶)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3. (产品名称:乙炔减压器.型号:适配乙炔气气瓶)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称:乙炔减压器.型号适配乙炔气气瓶)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

240. (产品名称:乙炔胶管.型号:红色) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为

(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：乙炔胶管.型号红色)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：乙炔胶管.型号：红色)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：乙炔胶管.型号红色)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

241. (产品名称：焊接电缆.型号：国标IEC829(YHF)50) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：焊接电缆.型号国标IEC829(YHF)50)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：焊接电缆.型号：国标IEC829(YHF)50)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：焊接电缆.型号国标IEC829(YHF)50)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

242. (产品名称：机器人焊枪枪颈.型号：适配机器人焊枪，气冷，350A，鹅颈45°，长度≥150mm) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：机器人焊枪枪颈.型号适配机器人焊枪，气冷，350A，鹅颈45°，长度≥150mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：机器人焊枪枪颈.型号：适配机器人焊枪，气冷，350A，鹅颈45°，长度≥150mm)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：机器人焊枪枪颈.型号适配机器人焊枪，气冷，350A，鹅颈45°，长度≥150mm)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

243. (产品名称：氩弧焊焊枪.型号：适配奥太WSME-315型,4米) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：氩弧焊焊枪.型号适配奥太WSME-315型,4米)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：氩弧焊焊枪.型号：适配奥太WSME-315型,4米)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：氩弧焊焊枪.型号适配奥太WSME-315型,4米)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

244. (产品名称：二氧化碳减压器.型号：36伏) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：二氧化碳减压器.型号36伏)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：二氧化碳减压器.型号：36伏)的(关键组件：/) 4在中国境内生产。(产品名称：二氧化碳减压器.型号36伏)的(关键工序：/) 5在中国境内完成。

245. (产品名称：双管氩气表.型号：YQAR-731S) 1, 生产厂为(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称：双管氩气表.型号YQAR-731S)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/) 3. (产品名称：双管氩气表.型号：YQAR-731S)的

(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 双管氩气表.型号YQAR-731S) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

246. (产品名称: 数显焊缝规.型号: HF-20Q) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 数显焊缝规.型号HF-20Q) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 数显焊缝规.型号: HF-20Q) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 数显焊缝规.型号HF-20Q) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

247. (产品名称: 焊缝检测尺.型号: JST-HJC-30) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 焊缝检测尺.型号JST-HJC-30) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 焊缝检测尺.型号: JST-HJC-30) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 焊缝检测尺.型号JST-HJC-30) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

248. (产品名称: 大高低规.型号: JST-HG006) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 大高低规.型号JST-HG006) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 大高低规.型号: JST-HG006) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 大高低规.型号JST-HG006) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

249. (产品名称: 焊缝检测尺.型号: MG-11) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 焊缝检测尺.型号MG-11) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 焊缝检测尺.型号: MG-11) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 焊缝检测尺.型号MG-11) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

250. (产品名称: 数显游标卡尺.型号: 150mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 数显游标卡尺.型号150mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 数显游标卡尺.型号: 150mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 数显游标卡尺.型号150mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

251. (产品名称: 咬边尺.型号: JST-HG012) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 咬边尺.型号JST-HG012) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 咬边尺.型号: JST-HG012) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 咬边尺.型号JST-HG012) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

252. (产品名称 :无水酒精.型号: 500ml) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 无水酒精.型号500ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 无水酒精.型号: 500ml) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 无水酒精.型号500ml) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

253. (产品名称 :丁腈手套.型号: L号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 丁腈手套.型号L号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 丁腈手套.型号: L号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 丁腈手套.型号L号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

254. (产品名称 :白色无纺布手套.型号: 均码) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 白色无纺布手套.型号均码) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 白色无纺布手套.型号: 均码) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 白色无纺布手套.型号均码) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

255. (产品名称 :氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号: 16号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号16号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号: 16号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号16号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

256. (产品名称 :氩弧焊带滤网导流件.型号: 2.4) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网导流件.型号2.4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 氩弧焊带滤网导流件.型号: 2.4) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网导流件.型号2.4) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

257. (产品名称 :氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号: 16号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号16号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号: 16号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网扩口瓷嘴.型号16号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

/) 5在中国境内完成。

258. (产品名称 :氩弧焊带滤网导流件.型号: 2) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网导流件.型号 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网导流件.型号: 2) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 氩弧焊带滤网导流件.型号2) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

259. (产品名称 :机用丙烷切割炬.型号: G03-1#长度88mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机用丙烷切割炬.型号G03-1#长度88mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 机用丙烷切割炬.型号: G03-1#长度88mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机用丙烷切割炬.型号G03-1#长度88mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

260. (产品名称 :丙烷割嘴.型号: G07-30 1号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号G07-30 1号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号: G07-30 1号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号G07-30 1号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

261. (产品名称 :丙烷割嘴.型号: G07-30 2号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号G07-30 2号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号: G07-30 2号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号G07-30 2号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

262. (产品名称 :丙烷割嘴.型号: G07-30 3号) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号G07-30 3号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号: G07-30 3号) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 丙烷割嘴.型号G07-30 3号) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

263. (产品名称 :橡胶重型定向轮.型号: 5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径 $\geq$ 125mm, 轮宽 $\geq$ 50mm,

单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 橡胶重型定向轮.型号5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径≥125mm, 轮宽≥50mm, 单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 橡胶重型定向轮.型号: 5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径≥125mm, 轮宽≥50mm, 单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 橡胶重型定向轮.型号5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径≥125mm, 轮宽≥50mm, 单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

264. (产品名称: 橡胶重型万向轮.型号: 5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径≥125mm, 轮宽≥50mm, 单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 橡胶重型万向轮.型号5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径≥125mm, 轮宽≥50mm, 单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 橡胶重型万向轮.型号: 5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径≥125mm, 轮宽≥50mm, 单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 橡胶重型万向轮.型号5寸, 双轴承, 高度155mm, 轮直径≥125mm, 轮宽≥50mm, 单载≥300kg, 底板≥114×98mm, 孔距87×75mm四个安装孔。) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

265. (产品名称: 收纳箱.型号: 聚乙烯, 带盖, 翻扣密封, 长宽高≥44×29.5×14.6cm, 厚度≥3mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 收纳箱.型号聚乙烯, 带盖, 翻扣密封, 长宽高≥44×29.5×14.6cm, 厚度≥3mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 收纳箱.型号: 聚乙烯, 带盖, 翻扣密封, 长宽高≥44×29.5×14.6cm, 厚度≥3mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 收纳箱.型号聚乙烯, 带盖, 翻扣密封, 长宽高≥44×29.5×14.6cm, 厚度≥3mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

266. (产品名称: 2A12铝排.型号: δ10×100) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称: 2A12铝排.型号δ10×100) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 2A12铝排.型号: δ10×100) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 2A12铝排.型号δ10×100) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

267. (产品名称 :2A12铝排.型号: δ25×65) 1, 生产厂为 (厂名: 安阳市五星金属制品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 河南省安阳市内黄县建设路中段南侧。 (产品名称 : 2A12铝排.型号δ25×65) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 2A12铝排.型号: δ25×65) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 2A12铝排.型号δ25×65) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

268. (产品名称 :锯条.型号: 中齿) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 锯条.型号中齿) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 锯条.型号: 中齿) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 锯条.型号中齿) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

269. (产品名称 :高速钢钻头.型号: Φ12) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 高速钢钻头.型号Φ12) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 高速钢钻头.型号: Φ12) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 高速钢钻头.型号Φ12) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

270. (产品名称 :机用丝锥.型号: M10) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机用丝锥.型号M10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 机用丝锥.型号: M10) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机用丝锥.型号M10) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

271. (产品名称 :机用丝锥.型号: M12) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机用丝锥.型号M12) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 机用丝锥.型号: M12) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机用丝锥.型号M12) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

272. (产品名称 :机用铰刀.型号: Φ8) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机用铰刀.型号Φ8) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 机用铰刀.型号: Φ8) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机用铰刀.型号Φ8) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

273. (产品名称 :机用铰刀.型号: Φ10) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机用铰刀.型号Φ10) 的中国境内生

产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 机用铰刀.型号: Φ10) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机用铰刀.型号Φ10) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

274. (产品名称 :机用铰刀.型号: Φ12) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机用铰刀.型号Φ12) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 机用铰刀.型号: Φ12) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机用铰刀.型号Φ12) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

275. (产品名称 :入库单.型号: 无碳复写D系列) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 入库单.型号无碳复写D系列) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 入库单.型号: 无碳复写D系列) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 入库单.型号无碳复写D系列) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

276. (产品名称 :出库单.型号: 无碳复写D系列) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 出库单.型号无碳复写D系列) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 出库单.型号: 无碳复写D系列) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 出库单.型号无碳复写D系列) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

277. (产品名称 :线手套.型号: 劳动保护白棉纱线) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 线手套.型号劳动保护白棉纱线) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 线手套.型号: 劳动保护白棉纱线) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 线手套.型号劳动保护白棉纱线) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

278. (产品名称 :钻床开关.型号: Z4112A) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钻床开关.型号Z4112A) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 钻床开关.型号: Z4112A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 钻床开关.型号Z4112A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

279. (产品名称 :涡卷弹簧.型号: Z4112A) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 涡卷弹簧.型号Z4112A) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 涡卷弹簧.型号: Z4112A) 的 (关键组件: /) 4

在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：涡卷弹簧.型号Z4112A)的\_\_\_\_\_(关键工序：/)5在中国境内完成。

280.\_\_\_\_\_(产品名称：记号笔.型号：黑色油性防水)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：记号笔.型号黑色油性防水)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_\_(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：记号笔.型号：黑色油性防水)的\_\_\_\_\_(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：记号笔.型号黑色油性防水)的\_\_\_\_\_(关键工序：/)5在中国境内完成。

281.\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中12寸)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中12寸)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_\_(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中12寸)的\_\_\_\_\_(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中12寸)的\_\_\_\_\_(关键工序：/)5在中国境内完成。

282.\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中10寸)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中10寸)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_\_(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中10寸)的\_\_\_\_\_(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中10寸)的\_\_\_\_\_(关键工序：/)5在中国境内完成。

283.\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中8寸)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中8寸)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_\_(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中8寸)的\_\_\_\_\_(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中8寸)的\_\_\_\_\_(关键工序：/)5在中国境内完成。

284.\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中6寸)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中6寸)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_\_(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号：中6寸)的\_\_\_\_\_(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：平锉.型号中6寸)的\_\_\_\_\_(关键工序：/)5在中国境内完成。

285.\_\_\_\_\_(产品名称：三角锉.型号：中8寸)1,生产厂为\_\_\_\_\_(厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司)2,厂址为\_\_\_\_\_(生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。\_\_\_\_\_(产品名称：三角锉.型号中8寸)的中国境内生产的组件成本占比≥\_\_\_\_\_(规定比例：/)3。\_\_\_\_\_(产品名称：三角锉.型号：中8寸)的\_\_\_\_\_(关键组件：/)4在中国境内生产。\_\_\_\_\_(产品名称：三角锉.型号中8寸)的\_\_\_\_\_(关键工序：/)5在中国境内完成。

286. (产品名称 :方锉.型号: 中8寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 方锉.型号中8寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 方锉.型号: 中8寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。  
(产品名称 : 方锉.型号中8寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

287. (产品名称 :半圆锉.型号: 中8寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 半圆锉.型号中8寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 半圆锉.型号: 中8寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。  
(产品名称 : 半圆锉.型号中8寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

288. (产品名称 :圆锉.型号: 中8寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 圆锉.型号中8寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 圆锉.型号: 中8寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。  
(产品名称 : 圆锉.型号中8寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

289. (产品名称 :锯弓.型号: 手锯活动钢锯架) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 锯弓.型号手锯活动钢锯架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 锯弓.型号: 手锯活动钢锯架) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。  
(产品名称 : 锯弓.型号手锯活动钢锯架) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

290. (产品名称 :手锤.型号: 1.0磅) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 手锤.型号1.0磅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 手锤.型号: 1.0磅) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。  
(产品名称 : 手锤.型号1.0磅) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

291. (产品名称 :钢丝刷.型号: 6寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钢丝刷.型号6寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 钢丝刷.型号: 6寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。  
(产品名称 : 钢丝刷.型号6寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

292. (产品名称 :毛刷.型号: 2.5寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 毛刷.型号2.5寸) 的中国境内生产的组

件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 毛刷.型号: 2.5寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。  
 (产品名称 : 毛刷.型号2.5寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

293. (产品名称 :钢板尺.型号: 150mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钢板尺.型号150mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 钢板尺.型号: 150mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 钢板尺.型号150mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

294. (产品名称 :工具箱.型号: 2008-17") 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 工具箱.型号2008-17") 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 工具箱.型号: 2008-17") 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 工具箱.型号2008-17") 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

295. (产品名称 :划规.型号: 150mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 划规.型号150mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 划规.型号: 150mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 划规.型号150mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

296. (产品名称 :划针.型号: 单头笔式) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 划针.型号单头笔式) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 划针.型号: 单头笔式) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 划针.型号单头笔式) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

297. (产品名称 :样冲.型号: 定位冲打孔冲) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 样冲.型号定位冲打孔冲) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 样冲.型号: 定位冲打孔冲) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 样冲.型号定位冲打孔冲) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

298. (产品名称 :锉刀柄.型号: 与锉刀配套) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 锉刀柄.型号与锉刀配套) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 锉刀柄.型号: 与锉刀配套) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 锉刀柄.型号与锉刀配套) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

299. (产品名称 :万用表.型号: MF-47型机械式) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 万用表.型号MF-47型机械式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 万用表.型号: MF-47型机械式) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 万用表.型号MF-47型机械式) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

300. (产品名称 :低压试电笔.型号: 大号氖管电笔) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 低压试电笔.型号大号氖管电笔) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 低压试电笔.型号: 大号氖管电笔) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 低压试电笔.型号大号氖管电笔) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

301. (产品名称 :剥线钳.型号: 7寸多用) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 剥线钳.型号7寸多用) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 剥线钳.型号: 7寸多用) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 剥线钳.型号7寸多用) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

302. (产品名称 :尖嘴钳.型号: 6寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 尖嘴钳.型号6寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 尖嘴钳.型号: 6寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 尖嘴钳.型号6寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

303. (产品名称 :钢丝钳.型号: 8寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 钢丝钳.型号8寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 钢丝钳.型号: 8寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 钢丝钳.型号8寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

304. (产品名称 :斜口钳.型号: 5寸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 斜口钳.型号5寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 斜口钳.型号: 5寸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 斜口钳.型号5寸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

305. (产品名称 :螺丝刀十字(大).型号: 6\*100mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 螺丝刀十字(大).型号 6\*100mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 螺丝刀十字(大).型号: 6\*100mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 螺丝刀十字(大).型号6\*100mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

306. (产品名称 :螺丝刀一字(大).型号: 6\*100mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 螺丝刀一字(大).型号 6\*100mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 螺丝刀一字(大).型号: 6\*100mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 螺丝刀一字(大).型号6\*100mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

307. (产品名称 :螺丝刀十字 (小) .型号: 3\*75mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 螺丝刀十字 (小) .型号3\*75mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 螺丝刀十字 (小) .型号: 3\*75mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 螺丝刀十字 (小) .型号3\*75mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

308. (产品名称 :螺丝刀一字 (小) .型号: 3\*75mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 螺丝刀一字 (小) .型号3\*75mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 螺丝刀一字 (小) .型号: 3\*75mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 螺丝刀一字 (小) .型号3\*75mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

309. (产品名称 :镊子.型号: 防静电弯头镊子) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 镊子.型号防静电弯头镊子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 镊子.型号: 防静电弯头镊子) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 镊子.型号防静电弯头镊子) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

310. (产品名称 :吸锡器.型号: 大号强力) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 吸锡器.型号大号强力) 的中国境

内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 吸锡器.型号: 大号强力) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 吸锡器.型号大号强力) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

311. (产品名称 :工具箱.型号: 17寸加强) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 工具箱.型号17寸加强) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 工具箱.型号: 17寸加强) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 工具箱.型号17寸加强) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

312. (产品名称 :编程绘图纸.型号: 182×257mm 500sheets) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 编程绘图纸.型号182×257mm 500sheets) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 编程绘图纸.型号: 182×257mm 500sheets) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 编程绘图纸.型号182×257mm 500sheets) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

313. (产品名称 :编程绘图纸.型号: 210×297mm 500sheets) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 编程绘图纸.型号210×297mm 500sheets) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 编程绘图纸.型号: 210×297mm 500sheets) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 编程绘图纸.型号210×297mm 500sheets) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

314. (产品名称 :线号机内齿梅花瓷白套管.型号: 0.75mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号0.75mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号: 0.75mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号0.75mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

315. (产品名称 :线号机内齿梅花瓷白套管.型号: 1mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号1mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。 (产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号: 1mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号1mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

316. (产品名称 :线号机内齿梅花瓷白套管.型号: 2.5mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号2.5mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号: 2.5mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 线号机内齿梅花瓷白套管.型号 2.5mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

317. (产品名称 :单股铝线.型号: 2.5mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为(厂名: 友泰线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 宁晋县侯口乡陶礼村。(产品名称 : 单股铝线.型号2.5mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称 : 单股铝线.型号: 2.5mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 单股铝线.型号2.5mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

318. (产品名称 :七股铝线.型号: 16mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为(厂名: 友泰线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 宁晋县侯口乡陶礼村。(产品名称 : 七股铝线.型号16mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称 : 七股铝线.型号: 16mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 七股铝线.型号16mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

319. (产品名称 :三芯铜护套线.型号: 3×1mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为(厂名: 友泰线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 宁晋县侯口乡陶礼村。(产品名称 : 三芯铜护套线.型号3×1mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称 : 三芯铜护套线.型号: 3×1mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 三芯铜护套线.型号3×1mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

320. (产品名称 :单股镀锌铜线.型号: 0.3mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为(厂名: 友泰线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 宁晋县侯口乡陶礼村。(产品名称 : 单股镀锌铜线.型号0.3mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称 : 单股镀锌铜线.型号: 0.3mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 单股镀锌铜线.型号0.3mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

321. (产品名称 :多股软铜线.型号: BVR1mm<sup>2</sup> 100米/盘) 1, 生产厂为(厂名: 友泰线缆有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 宁晋县侯口乡陶礼村。(产品名称 : 多股软铜线.型号BVR1mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。(产品名称 : 多股软铜线.型号: BVR1mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称 : 多股软铜线.型号BVR1mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

322. (产品名称 :多股软铜线.型号: BVR1.5mm<sup>2</sup> 100米/盘) 1, 生产厂为 (厂名: 友泰线缆有限公司)  
2, 厂址为 (生产厂址) : 宁晋县侯口乡陶礼村。 (产品名称 : 多股软铜线.型号BVR1.5mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的  
中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 多股软铜线.型号: BVR1.5mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的  
(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 多股软铜线.型号BVR1.5mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的 (关键工序: /) 5  
在中国境内完成。

323. (产品名称 :多股软铜线.型号: BVR0.75mm<sup>2</sup> 100米/盘) 1, 生产厂为 (厂名: 友泰线缆有限公司)  
2, 厂址为 (生产厂址) : 宁晋县侯口乡陶礼村。 (产品名称 : 多股软铜线.型号BVR0.75mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的  
中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 多股软铜线.型号: BVR0.75mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的  
(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 多股软铜线.型号BVR0.75mm<sup>2</sup> 100米/盘) 的 (关键工序: /) 5  
在中国境内完成。

324. (产品名称 :电工绝缘手套.型号: 380V高压防电) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司)  
2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 电工绝缘手套.型号  
380V高压防电) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 电工绝缘手套.型号: 380V  
高压防电) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 电工绝缘手套.型号380V高压防电) 的 (关键工序:  
/) 5在中国境内完成。

325. (产品名称 :开关.型号: 明装单刀单掷开关) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司)  
2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 开关.型号明装单刀单掷  
开关) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 开关.型号: 明装单刀单掷开关) 的 (关  
键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 开关.型号明装单刀单掷开关) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

326. (产品名称 :开关.型号: 明装单刀双掷开关) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司)  
2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 开关.型号明装单刀双掷  
开关) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 开关.型号: 明装单刀双掷开关) 的 (关  
键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 开关.型号明装单刀双掷开关) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

327. (产品名称 :开关.型号: 明装单刀三控开关) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司)  
2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 开关.型号明装单刀三控  
开关) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 开关.型号: 明装单刀三控开关) 的 (关

键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 开关.型号明装单刀三控开关) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

328. (产品名称: 插座.型号: 明装五孔插座) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 插座.型号明装五孔插座) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 插座.型号: 明装五孔插座) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 插座.型号明装五孔插座) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

329. (产品名称: 按钮.型号: LA4-3H) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 按钮.型号LA4-3H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: 按钮.型号: LA4-3H) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 按钮.型号LA4-3H) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

330. (产品名称: U型接线端子.型号: U型接线端子1.5mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: U型接线端子.型号U型接线端子1.5mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: U型接线端子.型号: U型接线端子1.5mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: U型接线端子.型号U型接线端子1.5mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

331. (产品名称: U型接线端子.型号: U型接线端子1mm<sup>2</sup>) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: U型接线端子.型号U型接线端子1mm<sup>2</sup>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: U型接线端子.型号: U型接线端子1mm<sup>2</sup>) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: U型接线端子.型号U型接线端子1mm<sup>2</sup>) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

332. (产品名称: PT2.5快速接线端子.型号: ST阻燃纯铜直插式) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: PT2.5快速接线端子.型号ST阻燃纯铜直插式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称: PT2.5快速接线端子.型号: ST阻燃纯铜直插式) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: PT2.5快速接线端子.型号ST阻燃纯铜直插式) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

333. (产品名称: 抗冲击护目镜.型号: 防飞溅) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 抗冲击护目镜.型号防飞溅)

的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 抗冲击护目镜.型号: 防飞溅) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 抗冲击护目镜.型号防飞溅) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

334. (产品名称 :螺口白炽灯泡.型号: 220V10W) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :螺口白炽灯泡.型号220V10W) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 螺口白炽灯泡.型号: 220V10W) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 螺口白炽灯泡.型号220V10W) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

335. (产品名称 :灯口.型号: E27螺口通用型明装) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 : 灯口.型号E27螺口通用型明装) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 灯口.型号: E27螺口通用型明装) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 灯口.型号E27螺口通用型明装) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

336. (产品名称 :行线槽.型号: 25×35mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 : 行线槽.型号25×35mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 行线槽.型号: 25×35mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 行线槽.型号25×35mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

337. (产品名称 :恒温焊台.型号: BK969A(60W/旋钮调温) ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 : 恒温焊台.型号BK969A(60W/旋钮调温) ) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称 : 恒温焊台.型号: BK969A(60W/旋钮调温) ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 恒温焊台.型号BK969A(60W/旋钮调温) ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

338. (产品名称 :LED调光台灯.型号: 1.二极管4007 (数量4) (标号VD1-VD4) 2.电阻100欧 (数量1) (标号 R3) 3.电阻51K (数量1) (标号R1) 4.电阻300欧 (数量1) (标号R2) 5.电阻18K (数量1) (标号R4) 6.涤纶电容223 (数量1) (标号 C1) 7.可控硅MCR100-6 (数量1) (标号VS) 8.单结晶体管 BT33 (数量1) (标号VT) 9.带开关电位器500k (数量1) (标号RP1) 10.PCB电路板 (数量1) 11.附说明书和图纸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 : LED调光台灯.型号1.二极管4007 (数量4) (标号VD1-VD4) 2.电阻100欧 (数量1) (标

号 R3) 3.电阻51K (数量1) (标号R1) 4.电阻300欧 (数量1) (标号R2) 5.电阻18K (数量1) (标号R4) 6.涤纶电容223 (数量1) (标号 C1) 7.可控硅MCR100-6 (数量1) (标号VS) 8.单晶体管 BT33 (数量1) (标号VT) 9.带开关电位器500k (数量1) (标号RP1) 10.PCB电路板 (数量1) 11.附说明书和图纸) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : LED调光台灯.型号: 1.二极管4007 (数量4) (标号VD1-VD4) 2.电阻100欧 (数量1) (标号 R3) 3.电阻51K (数量1) (标号R1) 4.电阻300欧 (数量1) (标号R2) 5.电阻18K (数量1) (标号R4) 6.涤纶电容223 (数量1) (标号 C1) 7.可控硅MCR100-6 (数量1) (标号VS) 8.单晶体管 BT33 (数量1) (标号VT) 9.带开关电位器500k (数量1) (标号RP1) 10.PCB电路板 (数量1) 11.附说明书和图纸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : LED调光台灯.型号1.二极管4007 (数量4) (标号VD1-VD4) 2.电阻100欧 (数量1) (标号 R3) 3.电阻51K (数量1) (标号R1) 4.电阻300欧 (数量1) (标号R2) 5.电阻18K (数量1) (标号R4) 6.涤纶电容223 (数量1) (标号 C1) 7.可控硅MCR100-6 (数量1) (标号VS) 8.单晶体管 BT33 (数量1) (标号VT) 9.带开关电位器500k (数量1) (标号RP1) 10.PCB电路板 (数量1) 11.附说明书和图纸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

339. (产品名称 :可调稳压电源.型号: 15v 5A 四位数显, 附参数规格, 前后面板功能介绍, 恒流使用, 恒压使用, 使用前准备工作介绍) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 :可调稳压电源.型号15v 5A 四位数显, 附参数规格, 前后面板功能介绍, 恒流使用, 恒压使用, 使用前准备工作介绍) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : 可调稳压电源.型号: 15v 5A 四位数显, 附参数规格, 前后面板功能介绍, 恒流使用, 恒压使用, 使用前准备工作介绍) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 可调稳压电源.型号15v 5A 四位数显, 附参数规格, 前后面板功能介绍, 恒流使用, 恒压使用, 使用前准备工作介绍) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

340. (产品名称 :SMT 高级全贴片流水灯焊接练习板.型号: 1. (22-510欧/0805) (数量50) (标号R1-R50) 2. (4.3-10k/0805) (数量10) (标号R51-R60) 3. (10-20k/0603) (数量10) (标号R61-R70) 4. (0.1-2.2UF/0805) (数量10) (标号C1-C10) 5. (IN4148/1206) (数量10) (标号D1-D10) 6. (三极管/SOT23) (数量10) (标号Q1-Q10) 7. (LED/0805) (数量10) (标号L1-L10) 8. (0603排阻) (数量5) (标号RP1-5) 9. (NE555) (数量) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : SMT 高级全贴片流水灯焊接练习板.型号1. (22-510欧/0805) (数量50) (标号R1-R50) 2. (4.3-10k/0805) (数量10) (标号R51-R60) 3. (10-20k/0603)

(数量10) (标号R61-R70) 4. (0.1-2.2UF/0805) (数量10) (标号C1-C10) 5. (IN4148/1206) (数量10) (标号D1-D10) 6. (三极管/SOT23) (数量10) (标号Q1-Q10) 7. (LED/0805) (数量10) (标号L1-L10) 8. (0603排阻) (数量5) (标号RP1-5) 9. (NE555) (数量) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : SMT 高级全贴片流水灯焊接练习板.型号: 1. (22-510欧/0805) (数量50) (标号R1-R50) 2.(4.3-10k/0805) (数量10) (标号R51-R60) 3.(10-20k/0603) (数量10) (标号R61-R70) 4.(0.1-2.2UF/0805) (数量10) (标号C1-C10) 5. (IN4148/1206) (数量10) (标号D1-D10) 6. (三极管/SOT23) (数量10) (标号Q1-Q10) 7. (LED/0805) (数量10) (标号L1-L10) 8. (0603排阻) (数量5) (标号RP1-5) 9. (NE555) (数量) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : SMT 高级全贴片流水灯焊接练习板.型号1. (22-510欧/0805) (数量50) (标号R1-R50) 2. (4.3-10k/0805) (数量10) (标号R51-R60) 3. (10-20k/0603) (数量10) (标号R61-R70) 4. (0.1-2.2UF/0805) (数量10) (标号C1-C10) 5. (IN4148/1206) (数量10) (标号D1-D10) 6. (三极管/SOT23) (数量10) (标号Q1-Q10) 7. (LED/0805) (数量10) (标号L1-L10) 8. (0603排阻) (数量5) (标号RP1-5) 9. (NE555) (数量) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

341. (产品名称 :LED灯摇摆风铃.型号: 1. (510欧电阻) (数量25) (标号R3-R24) 2. (150K电阻) (数量3) (标号R1、R2) 3. (10uF电解电容) (数量2) (标号C1、C2) 4. (9013三极管) (数量2) (标号Q1、Q2) 5. (3mm蓝LED) (数量80) 6. (3mm绿LED) (数量5) 7. (3mm红LED) (数量10) 8. (PCB电路板) (数量1) 9. (小号拨动开关) (数量1) 10. (DC002电源座) (数量1) 11. (DC003电源线) (数量1) 12.附说明书和图纸) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : LED灯摇摆风铃.型号1. (510欧电阻) (数量25) (标号R3-R24) 2. (150K电阻) (数量3) (标号R1、R2) 3. (10uF电解电容) (数量2) (标号C1、C2) 4. (9013三极管) (数量2) (标号Q1、Q2) 5. (3mm蓝LED) (数量80) 6. (3mm绿LED) (数量5) 7. (3mm红LED) (数量10) 8. (PCB电路板) (数量1) 9. (小号拨动开关) (数量1) 10. (DC002电源座) (数量1) 11. (DC003电源线) (数量1) 12.附说明书和图纸) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称 : LED灯摇摆风铃.型号: 1. (510欧电阻) (数量25) (标号R3-R24) 2. (150K电阻) (数量3) (标号R1、R2) 3. (10uF电解电容) (数量2) (标号C1、C2) 4. (9013三极管) (数量2) (标号Q1、Q2) 5. (3mm蓝LED) (数量80) 6. (3mm绿LED) (数量5) 7. (3mm红LED) (数量10) 8. (PCB电路板) (数量1) 9. (小号拨动开关) (数量1) 10. (DC002电源座) (数量1) 11. (DC003电源线) (数量1) 12.附说明书和图纸) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : LED灯摇摆风铃.型号1. (510欧电阻) (数量25) (标号R3-R24) 2. (150K电阻) (数量3) (标号R1、R2) 3. (10uF电解电容) (数量2) (标号C1、C2) 4. (9013三极管) (数量2) (标号Q1、

Q2) 5. (3mm蓝LED) (数量80) 6. (3mm绿LED) (数量5) 7. (3mm红LED) (数量10) 8. (PCB电路板) (数量1) 9. (小号拨动开关) (数量1) 10. (DC002电源座) (数量1) 11. (DC003电源线) (数量1) 12.附说明书和图纸) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

342. (产品名称 :三人表决器.型号: 1. (10K电阻) (数量3) (标号R1、 R2、 R3) 2. (300欧电阻) (数量2) (标号R5、 R4) 3. (2K电阻) (数量1) (标号R6) 4. (1K电阻) (数量1) (标号R7) 5. (43K电阻) (数量1) (标号R8) 6. (接线端子) (数量1) (标号J1) 7. (红色LED) (数量1) (标号D1) 8. (绿色LED) (数量1) (标号D2) 9. (蜂鸣器) (数量1) 10. (74LS138) (数量1) 11. (按键) (数量3) 12. (16P芯片座) (数量1) 13. (74LS20) (数量1) 14. (14P芯片座) (数量1) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 三人表决器.型号1. (10K电阻) (数量3) (标号R1、 R2、 R3) 2. (300欧电阻) (数量2) (标号R5、 R4) 3. (2K电阻) (数量1) (标号R6) 4. (1K电阻) (数量1) (标号R7) 5. (43K电阻) (数量1) (标号R8) 6. (接线端子) (数量1) (标号J1) 7. (红色LED) (数量1) (标号D1) 8. (绿色LED) (数量1) (标号D2) 9. (蜂鸣器) (数量1) 10. (74LS138) (数量1) 11. (按键) (数量3) 12. (16P芯片座) (数量1) 13. (74LS20) (数量1) 14. (14P芯片座) (数量1) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 三人表决器.型号: 1. (10K电阻) (数量3) (标号R1、 R2、 R3) 2. (300欧电阻) (数量2) (标号R5、 R4) 3. (2K电阻) (数量1) (标号R6) 4. (1K电阻) (数量1) (标号R7) 5. (43K电阻) (数量1) (标号R8) 6. (接线端子) (数量1) (标号J1) 7. (红色LED) (数量1) (标号D1) 8. (绿色LED) (数量1) (标号D2) 9. (蜂鸣器) (数量1) 10. (74LS138) (数量1) 11. (按键) (数量3) 12. (16P芯片座) (数量1) 13. (74LS20) (数量1) 14. (14P芯片座) (数量1) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 三人表决器.型号1. (10K电阻) (数量3) (标号R1、 R2、 R3) 2. (300欧电阻) (数量2) (标号R5、 R4) 3. (2K电阻) (数量1) (标号R6) 4. (1K电阻) (数量1) (标号R7) 5. (43K电阻) (数量1) (标号R8) 6. (接线端子) (数量1) (标号J1) 7. (红色LED) (数量1) (标号D1) 8. (绿色LED) (数量1) (标号D2) 9. (蜂鸣器) (数量1) 10. (74LS138) (数量1) 11. (按键) (数量3) 12. (16P芯片座) (数量1) 13. (74LS20) (数量1) 14. (14P芯片座) (数量1) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

343. (产品名称 :PCB万能板面包板.型号: 90×150mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : PCB万能板面包板.型号90×150mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : PCB万能板面包板.型

号：90×150mm) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：PCB万能板面包板.型号90×150mm) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

344. (产品名称：三氯化铁.型号：2瓶/Kg) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：三氯化铁.型号2瓶/Kg) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：三氯化铁.型号：2瓶/Kg) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：三氯化铁.型号2瓶/Kg) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

345. (产品名称：覆铜板.型号：200×300mm) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：覆铜板.型号200×300mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：覆铜板.型号：200×300mm) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：覆铜板.型号200×300mm) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

346. (产品名称：焊锡丝.型号：(含锡量63%) 1mm<sup>2</sup>0.5KG) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：焊锡丝.型号(含锡量63%) 1mm<sup>2</sup>0.5KG) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：焊锡丝.型号：(含锡量63%) 1mm<sup>2</sup>0.5KG) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：焊锡丝.型号(含锡量63%) 1mm<sup>2</sup>0.5KG) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

347. (产品名称：助焊膏.型号：100g铁盒) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：助焊膏.型号100g铁盒) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：助焊膏.型号：100g铁盒) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：助焊膏.型号100g铁盒) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

348. (产品名称：A888针筒锡浆.型号：183度100g) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：A888针筒锡浆.型号183度100g) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例：/) 3。 (产品名称：A888针筒锡浆.型号：183度100g) 的 (关键组件：/) 4在中国境内生产。 (产品名称：A888针筒锡浆.型号183度100g) 的 (关键工序：/) 5在中国境内完成。

349. (产品名称：松香.型号：散装焊接松香块) 1, 生产厂为 (厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址)：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称：松香.型号散装焊接松香块)

的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 松香.型号: 散装焊接松香块) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 松香.型号散装焊接松香块) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

350. (产品名称 :热缩管.型号:  $\varphi 1 \sim 6\text{mm}$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 热缩管.型号 $\varphi 1 \sim 6\text{mm}$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 热缩管.型号:  $\varphi 1 \sim 6\text{mm}$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 热缩管.型号 $\varphi 1 \sim 6\text{mm}$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

351. (产品名称 :自攻丝.型号: M3×20mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 自攻丝.型号M3×20mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 自攻丝.型号: M3×20mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 自攻丝.型号M3×20mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

352. (产品名称 :热熔胶.型号:  $\varphi 7\text{mm}$ ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 热熔胶.型号 $\varphi 7\text{mm}$ ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 热熔胶.型号:  $\varphi 7\text{mm}$ ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 热熔胶.型号 $\varphi 7\text{mm}$ ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

353. (产品名称 :异型管.型号: 0.75平方 18米/卷) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 异型管.型号0.75平方 18米/卷) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 异型管.型号: 0.75平方 18米/卷) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 异型管.型号0.75平方 18米/卷) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

354. (产品名称 :异型管.型号: 1.5平方 14米/卷) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 异型管.型号1.5平方 14米/卷) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 异型管.型号: 1.5平方 14米/卷) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 异型管.型号1.5平方 14米/卷) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

355. (产品名称 :自锁式尼龙扎带.型号: 3\*100mm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 自锁式尼龙扎带.型号

3\*100mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3。(产品名称 :自锁式尼龙扎带.型号:3\*100mm)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称 :自锁式尼龙扎带.型号3\*100mm)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

356. (产品名称 :自锁式尼龙扎带.型号:3\*150mm) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :自锁式尼龙扎带.型号3\*150mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3。(产品名称 :自锁式尼龙扎带.型号:3\*150mm)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称 :自锁式尼龙扎带.型号3\*150mm)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

357. (产品名称 :电工绝缘胶带.型号:20米/卷 200卷/箱) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :电工绝缘胶带.型号20米/卷 200卷/箱)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3。(产品名称 :电工绝缘胶带.型号:20米/卷 200卷/箱)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称 :电工绝缘胶带.型号20米/卷 200卷/箱)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

358. (产品名称 :导轨式接线端子.型号:UK2.5B灰色 100只/盒) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :导轨式接线端子.型号UK2.5B灰色 100只/盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3。(产品名称 :导轨式接线端子.型号:UK2.5B灰色 100只/盒)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称 :导轨式接线端子.型号UK2.5B灰色 100只/盒)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

359. (产品名称 :万能胶水.型号:50g装) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :万能胶水.型号50g装)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3。(产品名称 :万能胶水.型号:50g装)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称 :万能胶水.型号50g装)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

360. (产品名称 :导轨终端固定件.型号:单层C45导轨固定件) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :导轨终端固定件.型号单层C45导轨固定件)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/) 3。(产品名称 :导轨终端固定件.型号:单层C45导轨固定件)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。(产品名称 :导轨终端固定件.型号单层

C45导轨固定件)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

361. (产品名称 :熔芯.型号: RT18-32 2A) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :熔芯.型号RT18-32 2A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/) 3. (产品名称 :熔芯.型号: RT18-32 2A)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。 (产品名称 :熔芯.型号RT18-32 2A)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

362. (产品名称 :创可贴.型号: 100片/盒) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :创可贴.型号100片/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/) 3. (产品名称 :创可贴.型号: 100片/盒)的(关键组件:/) 4在中国境内生产。 (产品名称 :创可贴.型号100片/盒)的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

363. (产品名称 :串联稳压电源电路套件.型号: 1. (二叁管) (数量13) 2. (三叁管) (数量3) 3. (电阻) (数量8) 4. (微调电位器) (数量2) 5. (电解电容器) (数量3) 6. (电源变压器) (数量1) 7. (熔断器) (数量1) 8. (熔断器座) (数量1) 9. (散热片) (数量1) 10. (LED) (数量4) 11. (变压器220v/9v) (数量1) 12. (电路板) (数量1) 13. (电位器) (数量1) ) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称 :串联稳压电源电路套件.型号: 1. (二叁管) (数量13) 2. (三叁管) (数量3) 3. (电阻) (数量8) 4. (微调电位器) (数量2) 5. (电解电容器) (数量3) 6. (电源变压器) (数量1) 7. (熔断器) (数量1) 8. (熔断器座) (数量1) 9. (散热片) (数量1) 10. (LED) (数量4) 11. (变压器220v/9v) (数量1) 12. (电路板) (数量1) 13. (电位器) (数量1) )的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/) 3. (产品名称 :串联稳压电源电路套件.型号: 1. (二叁管) (数量13) 2. (三叁管) (数量3) 3. (电阻) (数量8) 4. (微调电位器) (数量2) 5. (电解电容器) (数量3) 6. (电源变压器) (数量1) 7. (熔断器) (数量1) 8. (熔断器座) (数量1) 9. (散热片) (数量1) 10. (LED) (数量4) 11. (变压器220v/9v) (数量1) 12. (电路板) (数量1) 13. (电位器) (数量1) )的(关键组件:/) 4在中国境内生产。 (产品名称 :串联稳压电源电路套件.型号: 1. (二叁管) (数量13) 2. (三叁管) (数量3) 3. (电阻) (数量8) 4. (微调电位器) (数量2) 5. (电解电容器) (数量3) 6. (电源变压器) (数量1) 7. (熔断器) (数量1) 8. (熔断器座) (数量1) 9. (散热片) (数量1) 10. (LED) (数量4) 11. (变压器220v/9v) (数量1) 12. (电路板) (数量1) 13. (电位器) (数量1) )的(关键工序:/) 5在中国境内完成。

364. (产品名称 :电工实训板.型号: 白色400\*500\*20mm) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 电工实训板.型号白色400\*500\*20mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 电工实训板.型号: 白色400\*500\*20mm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 电工实训板.型号白色400\*500\*20mm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

365. (产品名称 :热过载继电器.型号: JRS2-63 (1-1.7A) ) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 热过载继电器.型号JRS2-63 (1-1.7A) ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 热过载继电器.型号: JRS2-63 (1-1.7A) ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :热过载继电器.型号JRS2-63 (1-1.7A) ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

366. (产品名称 :变频器.型号: 0.75kw三进三出) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 变频器.型号0.75kw三进三出) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 变频器.型号: 0.75kw三进三出) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 变频器.型号0.75kw三进三出) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

367. (产品名称 :3mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.2平方50cm) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 3mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.2平方50cm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 3mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.2平方50cm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 3mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.2平方50cm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

368. (产品名称 :3mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.2平方1米) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 3mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.2平方1米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 3mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.2平方1米) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 3mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.2平方1米) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

369. (产品名称 :4mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.6平方1米) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教

学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 4mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.6平方1米) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 4mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.6平方1米) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 4mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.6平方1米) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

370. (产品名称 :4mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.6平方20cm) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 4mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.6平方20cm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 4mm香蕉安全护套插头测试线.型号: 1.6平方20cm) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 4mm香蕉安全护套插头测试线.型号1.6平方20cm) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

371. (产品名称 :玻璃保险管5x20mm.型号: 1A) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号1A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号: 1A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号1A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

372. (产品名称 :玻璃保险管5x20mm.型号: 2A) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号2A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号: 2A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号2A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

373. (产品名称 :玻璃保险管5x20mm.型号: 3A 5\*20mm保险管) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号3A 5\*20mm保险管) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号: 3A 5\*20mm保险管) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号3A 5\*20mm保险管) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

374. (产品名称 :玻璃保险管5x20mm.型号: 5A 5\*20mm保险管) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 玻璃保

险管5x20mm.型号5A 5\*20mm(保险管) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号: 5A 5\*20mm(保险管)) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号5A 5\*20mm(保险管)) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

375. (产品名称 :玻璃保险管5x20mm.型号: 8A) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号8A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号: 8A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 玻璃保险管5x20mm.型号8A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

376. (产品名称 :可水洗水彩笔.型号: 48色1桶) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 可水洗水彩笔.型号48色1桶) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 可水洗水彩笔.型号: 48色1桶) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 可水洗水彩笔.型号48色1桶) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

377. (产品名称 :机器人伺服电池.型号: ER14250 3.6V) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 机器人伺服电池.型号ER14250 3.6V) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 机器人伺服电池.型号: ER14250 3.6V) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 机器人伺服电池.型号ER14250 3.6V) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

378. (产品名称 :鼓风机吹吸两用吹尘器.型号: 600W, DL661600B) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 鼓风机吹吸两用吹尘器.型号600W, DL661600B) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 鼓风机吹吸两用吹尘器.型号: 600W, DL661600B) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 鼓风机吹吸两用吹尘器.型号600W, DL661600B) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

379. (产品名称 :抛光布电脑屏幕清洁剂套装.型号: 清洁剂+抹布套装) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 抛光布电脑屏幕清洁剂套装.型号清洁剂+抹布套装) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 抛光布电脑屏幕清洁剂套装.型号: 清洁剂+抹布套装) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 抛光布电脑屏幕清洁剂套装.型号: 清洁剂+抹布套装) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

名称：抛光布电脑屏幕清洁剂套装.型号清洁剂+抹布套装的（关键工序：/）5在中国境内完成。

380. （产品名称：国标多股软铜线.型号：0.75mm<sup>2</sup>黑色（100米/盘））1, 生产厂为（厂名：友泰线缆有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：宁晋县侯口乡陶礼村。（产品名称：国标多股软铜线.型号0.75mm<sup>2</sup>黑色（100米/盘））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3. （产品名称：国标多股软铜线.型号：0.75mm<sup>2</sup>黑色（100米/盘））的（关键组件：/）4在中国境内生产。 （产品名称：国标多股软铜线.型号0.75mm<sup>2</sup>黑色（100米/盘））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

381. （产品名称：国标多股软铜线.型号：0.75mm<sup>2</sup>红色（100米/盘））1, 生产厂为（厂名：友泰线缆有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：宁晋县侯口乡陶礼村。（产品名称：国标多股软铜线.型号0.75mm<sup>2</sup>红色（100米/盘））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3. （产品名称：国标多股软铜线.型号：0.75mm<sup>2</sup>红色（100米/盘））的（关键组件：/）4在中国境内生产。 （产品名称：国标多股软铜线.型号0.75mm<sup>2</sup>红色（100米/盘））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

382. （产品名称：国标多股软铜线.型号：0.75mm<sup>2</sup>黄绿双色（100米/盘））1, 生产厂为（厂名：友泰线缆有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：宁晋县侯口乡陶礼村。（产品名称：国标多股软铜线.型号0.75mm<sup>2</sup>黄绿双色（100米/盘））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3. （产品名称：国标多股软铜线.型号：0.75mm<sup>2</sup>黄绿双色（100米/盘））的（关键组件：/）4在中国境内生产。 （产品名称：国标多股软铜线.型号0.75mm<sup>2</sup>黄绿双色（100米/盘））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

383. （产品名称：实验连接导线.型号：3mm香蕉插头0.6米线（黄色））1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线（黄色））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3. （产品名称：实验连接导线.型号：3mm香蕉插头0.6米线（黄色））的（关键组件：/）4在中国境内生产。 （产品名称：实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线（黄色））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

384. （产品名称：实验连接导线.型号：3mm香蕉插头0.6米线（红色））1, 生产厂为（厂名：永康市翔鹰教学设备有限公司）2, 厂址为（生产厂址）：浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。（产品名称：实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线（红色））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3. （产品名称：实验连接导线.型号：3mm香蕉插头0.6米线（红色））的（关键组件：/）4在中国境内生产。 （产品名称：实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线（红色））的（关键工序：/）5在中国境内完成。

385. (产品名称 :实验连接导线.型号: 3mm香蕉插头0.6米线 (绿色) ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线 (绿色) ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 实验连接导线.型号: 3mm香蕉插头0.6米线 (绿色) ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线 (绿色) ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

386. (产品名称 :实验连接导线.型号: 3mm香蕉插头0.6米线 (蓝色) ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线 (蓝色) ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 实验连接导线.型号: 3mm香蕉插头0.6米线 (蓝色) ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 实验连接导线.型号3mm香蕉插头0.6米线 (蓝色) ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

387. (产品名称 :保险.型号: 2A 5\*20mm保险管) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 保险.型号2A 5\*20mm保险管) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 保险.型号: 2A 5\*20mm保险管) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 保险.型号2A 5\*20mm保险管) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

388. (产品名称 :保险.型号: 3A 5\*20mm保险管) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 保险.型号3A 5\*20mm保险管) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 保险.型号: 3A 5\*20mm保险管) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 保险.型号3A 5\*20mm保险管) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

389. (产品名称 :保险.型号: 5A 5\*20mm保险管) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 保险.型号5A 5\*20mm保险管) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 保险.型号: 5A 5\*20mm保险管) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 保险.型号5A 5\*20mm保险管) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

390. (产品名称 :按钮 (绿、红) .型号: LA38-11BN) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公

司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 按钮 (绿、红) .型号LA38-11BN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 按钮 (绿、红) .型号: LA38-11BN) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 按钮 (绿、红) .型号LA38-11BN) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

391. (产品名称 :指示灯 (红) .型号: AD16-22 24V DC) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 指示灯 (红) .型号AD16-22 24V DC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 指示灯 (红) .型号: AD16-22 24V DC) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :指示灯(红).型号AD16-22 24V DC) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

392. (产品名称 :指示灯 (绿) .型号: AD16-22 24V DC) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 指示灯 (绿) .型号AD16-22 24V DC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 指示灯 (绿) .型号: AD16-22 24V DC) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 :指示灯(绿).型号AD16-22 24V DC) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

393. (产品名称 :插排.型号: 603/5m/6插位) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 插排.型号603/5m/6插位) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 插排.型号: 603/5m/6插位) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 插排型号603/5m/6插位) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

394. (产品名称 :57步进电机套装.型号: SGX滚珠丝杆直线滑台导轨附滑块尺寸参数图纸 (57BYGH76步进电机, 有效行程400, 编码器) ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 57步进电机套装.型号SGX滚珠丝杆直线滑台导轨附滑块尺寸参数图纸 (57BYGH76步进电机, 有效行程400, 编码器) ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 57步进电机套装.型号: SGX滚珠丝杆直线滑台导轨附滑块尺寸参数图纸 (57BYGH76步进电机, 有效行程400, 编码器) ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 57步进电机套装型号SGX滚珠丝杆直线滑台导轨附滑块尺寸参数图纸 (57BYGH76步进电机, 有效行程400, 编码器) ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

395. (产品名称 :步进电机驱动器.型号: 两相, 数字量24V输入, 配套57步进电机) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 步进电机驱动器.型号两相, 数字量24V输入, 配套57步进电机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 步进电机驱动器.型号: 两相, 数字量24V输入, 配套57步进电机) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 步进电机驱动器.型号两相, 数字量24V输入, 配套57步进电机) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

396. (产品名称 :光电限位开关.型号: U槽型光电开关行程限位传感器EE-SX670) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 光电限位开关.型号U槽型光电开关行程限位传感器EE-SX670) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 光电限位开关.型号: U槽型光电开关行程限位传感器EE-SX670) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 光电限位开关.型号U槽型光电开关行程限位传感器EE-SX670) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

397. (产品名称 :伺服电机.型号: MS1H4-40B30CB-A334R) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 伺服电机.型号MS1H4-40B30CB-A334R) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 伺服电机.型号: MS1H4-40B30CB-A334R) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 伺服电机.型号MS1H4-40B30CB-A334R) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

398. (产品名称 :伺服驱动器.型号: 400W, SV630PS2R8I) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 伺服驱动器.型号400W, SV630PS2R8I) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : 伺服驱动器.型号: 400W, SV630PS2R8I) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 伺服驱动器.型号400W, SV630PS2R8I) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

399. (产品名称 :PLC通信线.型号: SC-09串口编程电缆rs232转RS422数据调试线缆) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址) : 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : PLC通信线.型号SC-09串口编程电缆rs232转RS422数据调试线缆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例: /) 3. (产品名称 : PLC通信线.型号: SC-09串口编程电缆rs232转RS422数据调试线缆) 的

(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: PLC通信线,型号SC-09串口编程电缆rs232转RS422数据调试线缆) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

400. (产品名称: PLC,型号: EVO523-0808TN(DC/DC/DC)) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: PLC,型号EVO523-0808TN(DC/DC/DC)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: PLC,型号: EVO523-0808TN(DC/DC/DC)) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: PLC,型号 EVO523-0808TN(DC/DC/DC)) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

401. (产品名称: 24V开关电源,型号: D-75B 5V5A/24V2.1A) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 24V开关电源,型号D-75B 5V5A/24V2.1A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 24V开关电源,型号: D-75B 5V5A/24V2.1A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 24V开关电源,型号D-75B 5V5A/24V2.1A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

402. (产品名称: 水晶头,型号: 超五类纯铜芯片) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 水晶头,型号超五类纯铜芯片) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 水晶头,型号: 超五类纯铜芯片) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 水晶头,型号超五类纯铜芯片) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

403. (产品名称: 三通气管接头,型号: PE-6) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 三通气管接头,型号PE-6) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 三通气管接头,型号: PE-6) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 三通气管接头,型号PE-6) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

404. (产品名称: 真空发生器,型号: 卡簧型ZU07S) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 真空发生器,型号卡簧型ZU07S) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 真空发生器,型号: 卡簧型ZU07S) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 真空发生器,型号卡簧型ZU07S) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

405. (产品名称: 气动透明PU管,型号: PU4\*2.5透明, 200m/卷) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学

设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 气动透明PU管.型号PU4\*2.5透明, 200m/卷)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 气动透明PU管.型号: PU4\*2.5透明, 200m/卷)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 气动透明PU管.型号PU4\*2.5透明, 200m/卷)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

406. (产品名称: 气动透明PU管.型号: PU6\*4透明, 200m/卷) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 气动透明PU管.型号PU6\*4透明, 200m/卷)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 气动透明PU管.型号: PU6\*4透明, 200m/卷)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 气动透明PU管.型号PU6\*4透明, 200m/卷)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

407. (产品名称: 微型螺丝刀组合.型号: 09311/6件一字组套) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 微型螺丝刀组合.型号09311/6件一字组套)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 微型螺丝刀组合.型号: 09311/6件一字组套)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 微型螺丝刀组合.型号09311/6件一字组套)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

408. (产品名称: 伺服驱动器.型号: IS620F-2R8I (400W带Profinet)) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 伺服驱动器.型号IS620F-2R8I (400W带Profinet))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 伺服驱动器.型号: IS620F-2R8I (400W带Profinet))的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 伺服驱动器.型号IS620F-2R8I (400W带Profinet))的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

409. (产品名称: 变频器.型号: GD20 0R75G-2) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 变频器.型号GD20 0R75G-2)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 变频器.型号: GD20 0R75G-2)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 变频器.型号GD20 0R75G-2)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

410. (产品名称: 气缸磁性开关.型号: CMSJ-020) 1, 生产厂为(厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称: 气缸磁性开关.型号CMSJ-020)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 气缸磁性开关.型号: CMSJ-020)的

(关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 气缸磁性开关.型号CMSJ-020) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

411. (产品名称: 气源处理器.型号: AR1500JN) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 气源处理器.型号AR1500JN) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 气源处理器.型号: AR1500JN) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 气源处理器.型号AR1500JN) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

412. (产品名称: 数显气体质量流量计.型号: AMS2160) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 数显气体质量流量计.型号AMS2160) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 数显气体质量流量计.型号: AMS2160) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 数显气体质量流量计.型号AMS2160) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

413. (产品名称: 管式真空发生器.型号: ZU07S) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 管式真空发生器.型号ZU07S) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 管式真空发生器.型号: ZU07S) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 管式真空发生器.型号ZU07S) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

414. (产品名称: 机械手真空吸盘.型号: ZP20US白色) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 机械手真空吸盘.型号ZP20US白色) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 机械手真空吸盘.型号: ZP20US白色) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 机械手真空吸盘.型号ZP20US白色) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

415. (产品名称: 万用表.型号: UT39A) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 万用表.型号UT39A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 万用表.型号: UT39A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 万用表.型号UT39A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

416. (产品名称: 24V开关电源.型号: NDR-75-24;INPUT:100-240VAC 1.6A;OUTPUT:24V 3.2A) 1,

生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:24V开关电源.型号NDR-75-24;INPUT:100-240VAC 1.6A;OUTPUT:24V 3.2A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称:24V开关电源.型号:NDR-75-24;INPUT:100-240VAC 1.6A;OUTPUT:24V 3.2A)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称:24V开关电源.型号NDR-75-24;INPUT:100-240VAC 1.6A;OUTPUT:24V 3.2A)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

417. (产品名称:按钮控制盒.型号:集成有4位按钮及指示灯KL-d401自复位) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:按钮控制盒.型号集成有4位按钮及指示灯KL-d401自复位)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称:按钮控制盒.型号:集成有4位按钮及指示灯KL-d401自复位)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称:按钮控制盒.型号集成有4位按钮及指示灯KL-d401自复位)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

418. (产品名称:24V开关电源.型号:NDR-150-24 150W) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:24V开关电源.型号NDR-150-24 150W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称:24V开关电源.型号:NDR-150-24 150W)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称:24V开关电源.型号NDR-150-24 150W)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

419. (产品名称:空气开关3P.型号:带漏电保护, DZ47SLES 3P+N 16A) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:空气开关3P.型号带漏电保护, DZ47SLES 3P+N 16A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称:空气开关3P.型号:带漏电保护, DZ47SLES 3P+N 16A)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称:空气开关3P.型号带漏电保护, DZ47SLES 3P+N 16A)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

420. (产品名称:空气开关2P.型号:带漏电保护, NBE7LE 2P 10A) 1, 生产厂为(厂名:永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址):浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。(产品名称:空气开关2P.型号带漏电保护, NBE7LE 2P 10A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称:空气开关2P.型号:带漏电保护, NBE7LE 2P 10A)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称:空气开关2P.型号带漏电保护, NBE7LE 2P 10A)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

421. (产品名称 :空气开关1P.型号: 带漏电保护, GH2-32 1P+N 6A) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 空气开关1P.型号带漏电保护, GH2-32 1P+N 6A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 空气开关1P.型号: 带漏电保护, GH2-32 1P+N 6A) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 空气开关1P.型号带漏电保护, GH2-32 1P+N 6A) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

422. (产品名称 :电工网孔板.型号: 600\*800MM, 不锈钢镀锡, 带支架) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 电工网孔板.型号600\*800MM, 不锈钢镀锡, 带支架) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 电工网孔板.型号: 600\*800MM, 不锈钢镀锡, 带支架) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 电工网孔板.型号600\*800MM, 不锈钢镀锡, 带支架) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

423. (产品名称 :记号笔.型号: SK109,黑色, 10支/盒) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 记号笔.型号SK109, 黑色, 10支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 记号笔.型号: SK109,黑色, 10支/盒) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 记号笔.型号SK109,黑色, 10支/盒) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

424. (产品名称 :扎带.型号: 8\*150, 白色, 100个/包) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 扎带.型号8\*150, 白色, 100个/包) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 扎带.型号: 8\*150, 白色, 100个/包) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 扎带.型号8\*150, 白色, 100个/包) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

425. (产品名称 :导轨.型号: 国标, 1.2mm厚) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 导轨.型号国标, 1.2mm厚) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3。 (产品名称 : 导轨.型号: 国标, 1.2mm厚) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称 : 导轨.型号国标, 1.2mm厚) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

426. (产品名称 :线槽.型号: PVC, 30x30mm, 2米/根) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称 : 线槽.型号PVC,

30x30mm, 2米/根) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称: 线槽.型号: PVC, 30x30mm, 2米/根) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 线槽.型号PVC, 30x30mm, 2米/根) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

427. (产品名称: 多功能自动剥线钳.型号: 剥线范围: AWG10-24(0.2-6平方); 压接端子: AWG10-24(0.5-6平方) ) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 多功能自动剥线钳.型号剥线范围: AWG10-24(0.2-6平方); 压接端子: AWG10-24(0.5-6平方) ) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称: 多功能自动剥线钳.型号: 剥线范围: AWG10-24(0.2-6平方); 压接端子: AWG10-24(0.5-6平方) ) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 多功能自动剥线钳.型号剥线范围: AWG10-24(0.2-6平方); 压接端子: AWG10-24(0.5-6平方) ) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

428. (产品名称: 管型接线端子.型号: E7510, 1000只/包) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 管型接线端子.型号E7510, 1000只/包) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称: 管型接线端子.型号: E7510, 1000只/包) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 管型接线端子.型号E7510, 1000只/包) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

429. (产品名称: 圆杆绘图笔.型号: 普通画笔) 1, 生产厂为 (厂名: 永康市翔鹰教学设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址): 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路117号。 (产品名称: 圆杆绘图笔.型号普通画笔) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /) 3. (产品名称: 圆杆绘图笔.型号: 普通画笔) 的 (关键组件: /) 4在中国境内生产。 (产品名称: 圆杆绘图笔.型号普通画笔) 的 (关键工序: /) 5在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)

名称(盖章): 新乡市牧野区辉鸿建材商贸中心

日期: 2026年05月14日

1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。