

卫辉市农业农村局唐庄镇国家级农业产业  
强镇项目三标段

政府采购合同



需方：卫辉市农业农村局



供方：郑州知明粮食工程科技有限公司

日期：2026年03月23日

## 政府采购合同

合同编号：

供方（全称）：郑州知名粮食工程科技有限公司

需方（全称）：卫辉市农业农村局

供方持采购人于2026年03月20日签发的中标、成交通知书，根据采购文件、供方的投标、报价等文件（项目编号：卫交采2026ZB009号），按照《政府采购法》、《民法典》等有关法律、法规，供需双方经协商一致，达成以下合同条款：

一、本合同名称：卫辉市农业农村局唐庄镇国家级农业产业强镇项目三标段政府采购合同。

二、本合同总价为人民币1190000.00元（大写：壹佰壹拾玖万元整）。

供货范围、技术规格、及分项价格如下：

单位：人民币/元

名称	品牌/规格/型号	技术参数(详细配置)	单位	单价	数量	合计
智能挂面干燥试验台	中国包装和食品机械 SYT-030	1.最大挂面容量：10杆~15杆 2.挂面厚度（mm）：0.6~2.5mm 3.面带宽度（mm）：200~260mm 4.挂面长度（mm）：≤960mmx2 5.干燥温度（℃）：可满足最高温度80℃（误差±1℃） 6.相对湿度（%）：对应最高温度85℃下可达80%（误差±5%） 7.风速：0-50HZ变频调速	台	200000.00	1	200000.00
近红外	郑州金麦云 IM9500Plus	1.主要用途：快速测定各种整粒谷物及粉状样品的质量指标； 2.工作条件：电源：单相220伏，AC，±10%；50Hz； 3.技术指标： 3.1 波长准确性≤0.05nm，波长重复性≤0.02nm； 3.2 颗粒样品测定方式：仪器采用自动调整光程方式，使其适用于各种颗粒大小不同的谷物，只需选择样品，仪器自动调整到最适宜的光程全自动完成检测； 3.3 双光束自动调整光路系统，更换光源灯后仪器可自动进行光路调整； 3.4 自动将所测样品最多分为20个子样品，顺序测量所有子样品成分，保证对不均匀性样品检测的准确性； 3.5 标准样品：仪器采用标准参考样品	台	195000.00	2	390000.00

		<p>(聚苯乙烯颗粒) 和标准样品校准曲线, 用于校准仪器波长准确度和检测结果准确度;</p> <p>3.6 波长基准和参比检测确保仪器长期使用无漂移, 光学部件采用固化模块, 模型可在仪器间无缝转移;</p> <p>3.7 近红外网络化功能: 仪器操作软件可以不联网单独使用, 也可以组建近红外网络, 采用网络化管理软件, 实现远程数据传输(双向)、远程监控和故障诊断;</p> <p>3.8 检测时间: 整粒谷物全部检测时间小于 25 秒/样品(扫描 10 个子样品);</p> <p>3.9 样品用量: 整粒 50-800ml;</p> <p>3.10 长寿命光源灯: 设计寿命超过 10000 小时。</p>				
面粉粘度糊化测定仪	上海仪迈 Viscograph -E	<p>1. 仪器用途: 适用于淀粉工业, 农业, 生物, 化学, 造纸和纺织等行业中测定淀粉的粘度。专门用于测定淀粉及含淀粉制品的凝胶性质和粘度。包括液体, 悬浊液或浆状制品的粘度。无级变速可调范围: 0-300 转/每分钟, 测量和记录粘度或相当于淀粉及含淀粉产品的糊化特性的特殊仪器, 是按照相关时间和不同的温度来测定粘度的。</p> <p>2. 工作条件: 电源: 230 伏特, 50/60 赫, 工作温度: 18°C—+35°C, 相对湿度: 5-95%</p> <p>3. 技术参数</p> <p>3.1 符合标准 GB/T 14490-2008 粮油检验谷物及淀粉糊化特性测定 粘度仪法 GB/T22427.7-2023 淀粉粘度测定标准</p> <p>3.2 基本要求</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 测量过程自动化</li> <li>• 可储存多个预设的温度曲线</li> <li>• 升/降温速度 0.5...3° C/分钟</li> <li>• 电子式转速控制(0-300 转/分钟)</li> </ul> <p>3.3 扭矩测量: 电子式</p> <p>3.4 样品量 淀粉: 450 mL / 面粉 530 mL</p> <p>3.5 控温范围: 30° C--98° C</p> <p>3.6 加热/冷却速率: 标准速率 1.5°</p>	台	600000.00	1	600000.00

		C/min - 0.1 ° C/min to 3.0 ° C/min 可选择调节 - 特殊应用可达 4.0 ° C/min 3.7 转速： 0 — 300 转/分 3.8 具有最高温度、最低温度及平均温度三种温度控制模式，任何反应罐达到设定的反应温度，均可实时自动调节微波功率的输出。 3.9 内置温度校正程序及方法，可溯源校正，具有 3 点以上温度验证及温度校正功能。				
总价 (人民币)	小写：1190000.00 元					
	大写：壹佰壹拾玖万元整					

### 三、质量要求及供方对质量负责条件和期限：

供方应提供全新未拆封货物（包括配件、附件、备品备件），如确需拆封的，应在供货前征得采购人同意。货物必须符合产品质量标准要求，否则视为不能交货。供方在此保证全部按照合同规定的时间和方式向需方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。需方对货物配置有异议的应在收到货物后 15 日内以书面形式向供方提出，需搭配成套货物的提出异议的期限为 180 日。

### 四、售后服务计划：

#### （一）响应时间：

结合设备“实验任务紧、故障影响大”的特点，我方优化售后响应机制，明确各等级故障的响应时间标准，确保故障快速处理，最大限度减少实验中断时间，具体售后响应时间及服务时效承诺如下：

1. 报修渠道（保障响应及时性）：提供多渠道、全天候报修方式，确保用户能够快速反馈故障信息，为及时响应奠定基础：

（1）固定服务热线：7×24 小时畅通，专人接听，确保用户报修信息第一时间被记录、处理，不出现无人接听、推诿情况；

（2）微信、邮箱报修：提供专属报修微信、邮箱，用户可发送故障描述、现场照片、视频等信息，便于技术工程师快速判断故障，缩短响应准备时间；

（3）专人对接：为用户配备专属客服专员及技术工程师，用户可直接联系对接人员，简化报修流程，跳过中间环节，进一步提升响应效率。

2. 分级售后响应时间：根据故障严重程度，实行分级响应，明确各等级响应时间，确保资源合理调配，快速解决故障，具体如下：

(1) 一级故障（轻微故障）：设备可正常运行，仅出现轻微异常（如参数波动、提示警告等），不影响实验工作。响应时间：30 分钟内电话响应，1 小时内通过远程指导完成故障排查与处理，确保不影响用户正常实验进度。

(2) 二级故障（一般故障）：设备无法正常运行，影响部分实验工作，但可通过简单维修恢复。响应时间：30 分钟内电话响应，2 小时内完成远程诊断；若远程无法解决，24 小时内技术工程师抵达现场处理，快速恢复设备部分功能，减少实验中斷影响。

(3) 三级故障（重大故障）：设备完全无法运行，导致实验工作全面中斷，或出现设备损坏、泄漏等严重问题，可能影响实验室安全或重大实验任务。响应时间：15 分钟内电话响应，立即启动应急机制；12 小时内技术工程师抵达现场，优先调配备件及资源，全力抢修，确保最短时间恢复设备运行，降低实验损失。

(4) 批量故障：若出现多台设备同时故障，立即增派技术工程师，分批次开展维修工作，核心设备优先响应、优先处理，确保不影响实验室核心实验任务推进。

### 3. 现场服务规范：

(1) 技术工程师抵达现场前，提前与用户沟通，确认现场安全环境、设备状态，准备好所需维修工具、备件、校准设备及相关资料，避免因准备不足延误处理时间；

(2) 现场服务严格遵守实验室安全管理规定，穿戴合适的防护用品，文明施工、规范操作，避免对实验室环境、其他设备造成影响，确保维修工作高效推进；

(3) 维修过程中，及时向用户反馈故障原因、维修进度、预计完成时间，主动解答用户提出的疑问，让用户实时掌握维修动态；

(4) 维修完成后，对设备进行全面检测、调试、校准，确保设备运行正常、检测精度达标，清理现场，将维修产生的废弃物妥善处理，避免后续隐患；

(5) 现场填写《设备维修记录表》，详细记录故障现象、故障原因、维修措施、更换配件、校准结果及响应、处理时间等信息，由用户签字确认，作为售后服务档案留存，便于后续追溯。

### 4. 应急保障措施（确保响应时效）：

(1) 针对实验室核心设备，我方提供备用设备（如需），在设备重大故障无法短时间修复时，及时提供备用设备，确保实验工作正常开展，待原设备维修完成后，再进行替换，弥补响应及维修期间的设备空缺；

(2) 建立应急备件调配机制，若现场所需备件不足，立即从区域备件库或总部备件库紧急调配，确保备件快速送达现场，不因备件短缺延误维修时间；

(3) 组建应急维修小组，针对突发重大故障，随时待命，确保能够快速响应、高效处理，坚决兑现各项售后响应时间承诺。

### (二) 解决问题时间：

售后解决问题时间：结合实验室设备实验任务紧迫性，我方明确各等级故障的具体解决时限，确保故障快速闭环，最大限度减少实验中中断损失，具体承诺如下：

(1) 一级故障（轻微故障）：1小时内完成远程解决，若远程无法快速处理，2小时内完成现场处理（如需），确保不影响用户正常实验进度，解决后同步进行设备参数校准，确认无后续隐患。

(2) 二级故障（一般故障）：远程诊断后，若可远程解决，4小时内完成处理；若需现场维修，24小时内抵达现场后，12小时内完成故障解决，快速恢复设备正常运行，优先保障核心实验功能。

(3) 三级故障（重大故障）：技术工程师抵达现场后，24小时内完成故障排查与初步处理，核心部件故障可现场更换的，48小时内完成全面解决；若需紧急调配特殊备件，明确备件送达时间，同步提供备用设备（如需），确保实验工作不中断，整体故障解决时间不超过72小时。

(4) 批量故障：核心设备故障优先解决，48小时内完成核心设备修复，其余设备分批次推进，72小时内完成所有故障设备的维修与调试，确保实验室整体实验工作有序恢复。

(5) 故障解决闭环：所有故障解决后，技术工程师现场调试、校准设备，确认设备运行正常、检测精度达标，填写故障解决记录，用户签字确认后，视为故障闭环；后续24小时内进行电话回访，确认设备无复现故障，保障解决效果。

### (三) 地点及方式：

交货及完工期：采购合同签订之日起120日历天内履行交付。

交货地点：采购人指定地点。

为确保本次投标设备能够按时、按质、按量交付，保障用户实验室建设及实验工作顺利推进，我方结合设备的生产、检测、运输特点，郑重承诺以下供货周期相关事宜，严格遵守招标文件要求，全力保障供货时效与质量。

1. 供货周期约定：我方承诺，采购合同签订之日起120日历天内履行交付。

2. 供货周期保障措施：

(1) 生产保障：我方拥有专业的设备生产基地及生产线，配备充足的生产人员、技术人员，建立完善的生产计划管理体系，接到订单后立即启动生产计划，合理调配生产资源，优化生产流程，确保设备生产按时推进，杜绝因生产延误影响供货周期。

(2) 检测保障：所有设备生产完成后，我方将按照国家相关标准、实验室设备规范及招标文件要求，由专业检测人员进行全面检测、校准，确保设备各项技术指标、性能参数达标，检测合格后方可发货，杜绝因检测不合格导致的供货延误。

(3) 运输保障：我方与专业的物流运输公司建立长期合作关系，针对实验室设备精密、易碎、怕潮的特点，采用定制化包装（如防震、防潮、防碰撞包装），选择合适的运输方式，配备专人跟踪运输进度，确保设备安全、快速送达用户指定地点，避免因运输延误、设备损坏影响供货时效。

(4) 应急保障：若因不可抗力（如自然灾害、物流中断等）或突发情况导致供货周期可能延误，我方将在事发后 8 小时内书面通知用户，说明延误原因、预计延误时间，并立即启动应急方案，协调生产、物流等相关资源，最大限度缩短延误时间，确保将对用户的影响降至最低。

3. 到货验收配合：设备送达用户指定地点后，我方将在 8 小时内与用户联系，约定开箱验收时间，组织专业人员配合用户完成设备开箱验收，核对设备型号、规格、数量、配件及随机资料，确保与合同约定一致，验收合格后及时推进后续的安装、调试、培训等工作。

4. 延误责任：若因我方自身原因（如生产延误、检测延误、运输安排不当等）导致供货周期延误，每延误一天，我方将按照合同约定承担相应的违约责任；若延误超过约定时间，用户有权根据合同约定追究我方责任，我方无条件配合用户处理相关事宜。

5. 结合订单数据和客户需求，制定详细的供货计划，明确各环节时间节点。将整体供货流程分解为采购、生产、质检、运输等子任务，每个子任务设置合理的完成期限，并预留 10%-15% 的弹性时间，应对可能出现的突发情况。同时，运用项目管理工具（如甘特图）对计划进行可视化管理，实时监控进度。

6. 制定库存应急储备计划，根据货物的重要性和供应风险，合理确定安全库存水平。当出现供应中断时，可动用应急库存满足客户需求。针对可能出现的运输事故（如交通事故、货物损坏等），制定相应的处理流程。及时与保险公司、物流公司沟通，对受损货物进行理赔和补发，将对客户的影响降到最低。

(四) 其他服务承诺：

为保障设备的精准、高效，切实维护采购方合法权益，我方就设备的相关服务，郑重作出以下质量承诺，接受采购方及相关监管部门的监督，严格履行各项服务义务，全力保障设备稳定运行与安全可靠。

1、我方保证合同项下所供货物是全新的、未使用过的，是经过科学设计及论证后的合格产品，质量要求符合国家及行业相关规范和标准，所供货物均为目前市场在用型号。我方进一步保证，合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷（由于按招标方的要求设计或按招标方的规格提供的材料所产生的缺陷除外），或者没有因我方的行为或疏忽而产生的缺陷，这些缺陷是所供货物在国家现行条件下正常使用可能产生的。

上述保证在项目竣工验收合格交付甲方使用之日起的质量保证期为1年内有效，在质保期内我方免费提供货物正常使用情况下发生故障的维修服务。

2、设备维修服务：接到采购方设备故障报修后，立即响应，2小时内给出初步故障判断及处理建议；对于现场可解决的故障，24小时内抵达现场完成维修；对于需返厂维修或更换核心部件的故障，明确告知采购方维修周期及进度，全程跟踪维修过程，确保在承诺周期内完成维修并交付使用，最大限度减少设备工作中断时间。

3、校准与检定服务：按照客户约定的时间，提前做好校准准备工作，准时开展校准服务，校准过程规范、数据真实准确，校准完成后及时出具符合国家认可标准的校准报告，确保设备量值准确、符合检测要求，校准周期严格遵循相关标准及客户需求。

3、安装调试质量：确保设备安装牢固、线路连接规范、操作界面清晰，调试后设备运行稳定，无异常噪音、故障提示，各项性能指标达到设备说明书及检测需求标准，免费提供设备操作培训，确保采购方工作人员能够熟练掌握设备操作方法。

4、维修质量：维修过程中严格执行维修规范，选用原厂正品备件或符合标准的优质备件，杜绝使用劣质、假冒备件；维修完成后，对设备进行全面检测、试运行，确保故障彻底排除，设备运行稳定。

5、校准质量：校准工作严格遵循国家计量校准规范，确保校准数据真实、准确、可靠，校准报告具有法律效力，若因我方校准失误导致设备量值偏差，影响检测结果，我方承担相应责任，并免费重新校准。

6、我方服务人员严格遵守廉洁从业规定，不接受客户的宴请、礼品、礼金及其他不正当利益，不向客户索要额外费用，坚守职业道德，公正、诚信开展服务工作。

7、若因我方服务失误、技术操作不当或未履行承诺，导致设备无法正常运行、检测结果出现偏差，或给客户造成损失的，我方将承担相应的赔偿责任，并及时采取补救措施，挽回客户损失。

8、严格保护客户的商业秘密、技术信息及检测数据，不泄露、不传播客户相关信息，确保客户信息安全。

9、投诉处理：建立完善的投诉处理机制，公布投诉电话、邮箱等联系方式，接到客户投诉后，24小时内响应，3个工作日内完成调查核实，给出明确的处理方案并告知客户；若客户对处理结果不满意，我方将进一步复核，直至客户认可，确保客户诉求得到妥善解决。

#### 10、售后服务机构情况表

序号	机构名称	地址	服务人员配备	24小时联系电话
1	郑州知明粮食工程 科技有限公司	河南省郑州市高新技术 技术开发区翠竹街1号16幢5层	技术高级工程师6名； 生产加工技工15名； 安装调试和售后服务工 程师8名；	15803999093

五、合同履行地点及进度：合同生效后，供方应于 2026 年 07 月 20 日前按需方要求在 采购人指定地点（需方指定的地点）完成供货、运输等服务。货物运送的费用由供方负责。需方应在货物到达指定地点后，提供后续服务等。

六、供方在交付货物时应向需方提供使用说明、合格证书及其它相关资料，否则按不能交货对待。

#### 七、人员培训：

保证由专业技术人员为采购方提供免费上门现场技术培训和交流，人数不限。内容包括仪器的基本原理、操作应用及仪器的维护保养知识，直到用户能独立使用操作和维护仪器。

公司会不定期组织进行集中培训，客户可选择参加，培训费用免费，客户需承担差旅和住宿费。

培训时间：仪器验收或者售后以后，根据用户要求确定时间。

培训地点：用户所在地现场或我方公司示范实验室培训。

培训目标：使用户深入理解仪器各项功能，可进行仪器的日常维护，熟练地运用所购仪器进行分析，满足用户工作要求。

培训人数：现场培训人数不限；在示范实验室一般为 4 人次。

培训内容包含但不限于：

1) 介绍培训安排和培训课程；

- 2) 仪器基础理论;
  - a. 仪器设备简介 (仪器的起源和发展, 仪器原理的介绍);
  - b. 仪器设备结构介绍;
  - c. 仪器设备在各方面的应用;
- 3) 工作站软件操作;
- 4) 仪器的操作练习、实际样品分析;
- 5) 仪器维护保养知识;
- 6) 仪器维护演示及操作;
- 7) 仪器检定规程介绍;
- 8) 其余同客户沟通以后的定制培训内容。

#### 八、验收要求。

1、需方在收到供方验收申请后 5 个工作日内组织验收。需方成立 3 人以上验收工作组 (合同金额在 50 万以上的验收工作组不少于 5 人), 按照招标文件规定、中标投标人投标文件承诺, 及国家有关规定认真组织验收工作。

复杂的政府采购项目以及需方认为必要的项目, 应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。如本项目属国家规定的强制性检测项目, 需方必须委托国家认可的专业检测机构验收。

#### 九、付款程序、方式及期限:

- 1、供方开具以需方单位名称为抬头的发票。
- 2、付款方式: 供货及安装完毕验收合格后支付至合同价款的 100%。

供方所交付的货物品种、型号、规格、质量不符合国家规定标准及合同要求的, 或者供方不能交付货物的, 供方应向需方支付合同金额总值千分之五的违约金, 需方有权解除合同, 并要求赔偿损失。供方如逾期完成的, 每逾期一日供方应向需方支付合同金额的千分之五违约金。

供方所交的货物不符合合同规定, 需方有权拒收货物, 供方应负责更换并承担因更换而支付的实际费用, 因更换而造成逾期交货, 则按逾期交货处理。

需方无正当理由拒收货物、拒付货款, 需方应向供方偿付拒收拒付部分货物款总额千分之五的违约金; 需方如逾期付款的, 每逾期付款一日的需方应向供方偿付所欠合同金额千分之五的违约金。

十、供需双方应严格遵守采购文件要求, 如有违反, 按采购文件的规定处理。

十一、因货物的质量问题发生争议, 由供需双方协商解决。

十二、采购文件及其修改和澄清 (投标记录), 及供方在投标中的有关承诺及声明均为本合同的组成部分。

十三、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由供需双方友好协商解决，如协商不成的，任何一方均可向需方所在地人民法院提起诉讼。

十四、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力，但不能违反采购文件及供方的投标或报价文件所规定的实质性条款。

十五、知识产权：

供方须保障需方在使用该项目或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担可能发生的一切费用。如需方因此而遭致损失的，供方应赔偿该损失。

十六、合同生效及其它

1. 本合同经双方代表签字并加盖公章后生效（后附技术参数及配置清单）。
2. 本合同一式 肆 份，供需双方各持 贰 份。

供方（公章）：郑州知明粮食工程科技有限公司 地址：河南省郑州市高新技术产业开发区翠竹街 1号16幢5层 法定代表人或委托代理人（签字）：  电话：15803999093 开户银行：中国建设银行股份有限公司郑州科技 支行 账号：41050167660800002927	需方（公章）：卫辉市农业农村局 地址： 法定代表人或委托代理人（签字）：  电话： 开户银行： 账号：
---	---

签约时间： 2026 年 03 月 23 日

签约地址：需方所在地

附件：

技术参数及配置清单

货物名称	货物规格参数	数量
智能挂面干燥试验台	1.最大挂面容量：10 杆~15 杆 2.挂面厚度（mm）：0.6~2.5mm 3.面带宽度（mm）：200~260mm 4.挂面长度（mm）：≤960mmx2 5.干燥温度（℃）：可满足最高温度 80℃（误差±1℃） 6.相对湿度（%）：对应最高温度 85℃下可达 80%（误差±5%） 7.风速：0-50HZ 变频调速	1 台
近红外	1.主要用途：快速测定各种整粒谷物及粉状样品的质量指标； 2.工作条件：电源：单相 220 伏，AC，±10%；50Hz； 3.技术指标： 3.1 波长准确性≤0.05nm，波长重复性≤0.02nm； 3.2 颗粒样品测定方式：仪器采用自动调整光程方式，使其适用于各种颗粒大小不同的谷物，只需选择样品，仪器自动调整到最适宜的光程全自动完成检测； 3.3 双光束自动调整光路系统，更换光源灯后仪器可自动进行光路调整； 3.4 自动将所测样品最多分为 20 个子样品，顺序测量所有子样品成分，保证对不均匀性样品检测的准确性； 3.5 标准样品：仪器采用标准参考样品（聚苯乙烯颗粒）和标准样品校准曲线，用于校准仪器波长准确度和检测结果准确度； 3.6 波长基准和参比检测确保仪器长期使用无漂移，光学部件采用固化模块，模型可在仪器间无缝转移； 3.7 近红外网络化功能：仪器操作软件可以不联网单独使用，也可以组建近红外网络，采用网络化管理软件，实现远程数据传输（双向）、远程监控和故障诊断； 3.8 检测时间：整粒谷物全部检测时间小于 25 秒 / 样品(扫描 10 个子样品)； 3.9 样品用量：整粒 50-800ml； 3.10 长寿命光源灯：设计寿命超过 10000 小时。	2 台

	<p>1. 仪器用途：适用于淀粉工业，农业，生物，化学，造纸和纺织等行业中测定淀粉的粘度。专门用于测定淀粉及含淀粉制品的凝胶性质和粘度。包括液体，悬浊液或浆状制品的粘度。无级变速可调范围：0-300 转/每分钟, 测量和记录粘度或相当于淀粉及含淀粉产品的糊化特性的特殊仪器，是按照相关时间和不同的温度来测定粘度的。</p>	
<p>面粉粘度糊化测定仪</p>	<p>2. 工作条件：          电源：230 伏特，50/60 赫，工作温度：18℃—+35℃，相对湿度：5-95%</p> <p>3. 技术参数</p> <p>3.1 符合标准</p> <p>GB/T 14490-2008 粮油检验谷物及淀粉糊化特性测定 粘度仪法          GB/T22427.7-2023 淀粉粘度测定标准</p> <p>3.2 基本要求</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 测量过程自动化</li> <li>• 可储存多个预设的温度曲线</li> <li>• 升/降温速度 0.5...3° C/分钟</li> <li>• 电子式转速控制( 0-300 转/分钟)</li> </ul> <p>3.3 扭矩测量：电子式</p> <p>3.4 样品量 淀粉：450 mL / 面粉 530 mL</p> <p>3.5 控温范围：30° C--98° C</p> <p>3.6 加热/冷却速率：标准速率 1.5° C/min          - 0.1 ° C/min to 3.0 ° C/min 可选择调节          - 特殊应用可达 4.0 ° C/min</p> <p>3.7 转速： 0 — 300 转/分</p> <p>3.8 具有最高温度、最低温度及平均温度三种温度控制模式，任何反应罐达到设定的反应温度，均可实时自动调节微波功率的输出。</p> <p>3.9 内置温度校正程序及方法，可溯源校正，具有 3 点以上温度验证及温度校正功能。</p>	<p>1 台</p>

