

十六、《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（机动消防泵（手抬泵）A、型号：JBQ5.0/8.6）1，生产厂为（扬州东进机械有限公司）2，厂址为（江苏省扬州市江都区郭村镇工业集中区内）。（机动消防泵（手抬泵）A、型号：JBQ5.0/8.6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（机动消防泵（手抬泵）A、型号：JBQ5.0/8.6）的（关键组件）4在中国境内生产。（机动消防泵（手抬泵）A、型号：JBQ5.0/8.6）的（关键工序）5在中国境内完成；

2.（移动式遥控消防炮、型号：PSKDY8/50WB），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（移动式遥控消防炮、型号：PSKDY8/50WB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动式遥控消防炮、型号：PSKDY8/50WB）的（关键组件）在中国境内生产。（移动式遥控消防炮、型号：PSKDY8/50WB）的（关键工序）在中国境内完成；

3.（泡沫比例混合器、型号：PH-AB），生产厂为（兴化市兴祥消防器材有限公司），厂址为（江苏省泰州市兴化市临城街道百合西路6号）。（泡沫比例混合器、型号：PH-AB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（泡沫比例混合器、型号：PH-AB）的（关键组件）在中国境内生产。（泡沫比例混合器、型号：PH-AB）的（关键工序）在中国境内完成；

4.（泡沫枪、型号：QP8/0.7Z），生产厂为（兴化市兴祥消防器材有限公司），厂址为（江苏省泰州市兴化市临城街道百合西路6号）。（泡沫枪、型号：QP8/0.7Z）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（泡沫枪、型号：QP8/0.7Z）的（关键组件）在中国境内生产。（泡沫枪、型号：QP8/0.7Z）的（关键工序）在中国境内完成；

5.（二节拉梯、型号：TEZ6-A），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（二节拉梯、型号：TEZ6-A）的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二节拉梯、型号：TEZ6-A）的（关键组件）在中国境内生产。（二节拉梯、型号：TEZ6-A）的（关键工序）在中国境内完成；

6. （三节拉梯、型号：TSL15-A），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（三节拉梯、型号：TSL15-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三节拉梯、型号：TSL15-A）的（关键组件）在中国境内生产。（三节拉梯、型号：TSL15-A）的（关键工序）在中国境内完成；

7. （挂钩梯、型号：TGZ4），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（挂钩梯、型号：TGZ4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂钩梯、型号：TGZ4）的（关键组件）在中国境内生产。（挂钩梯、型号：TGZ4）的（关键工序）在中国境内完成；

8. （水带65MM、型号：20-65-20-涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯），生产厂为（高邮市东方消防器材有限公司），厂址为（江苏省扬州市高邮市三垛镇三柘路路西（三垛镇工业集中区））。（水带65MM、型号：20-65-20-涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水带65MM、型号：20-65-20-涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯）的（关键组件）在中国境内生产。（水带65MM、型号：20-65-20-涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯）的（关键工序）在中国境内完成；

9. （水带80MM、型号：20-80-20涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯），生产厂为（高邮市东方消防器材有限公司），厂址为（江苏省扬州市高邮市三垛镇三柘路路西（三垛镇工业集中区））。（水带80MM、型号：20-80-20涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水带80MM、型号：20-80-20涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯）的（关键组件）在中国境内生产。（水带80MM、型号：20-80-20涤纶长丝/涤纶长丝-聚氨酯）的（关键工序）在中国境内完成；

10. （消火栓扳手、型号：FB-400），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（消火栓扳手、型号：FB-400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消火栓扳手、型号：FB-400）的（关键组件）在中国境内生产。（消火栓扳手、型号：FB-400）的（关键工序）在中国境内完成；

11. （分水器、型号：FII65/65*2-1.6），生产厂为（兴化市兴祥消防器材有限

公司)，厂址为（江苏省泰州市兴化市临城街道百合西路6号）。（分水器、型号：FII65/65*2-1.6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分水器、型号：FII65/65*2-1.6）的（关键组件） 在中国境内生产。（分水器、型号：FII65/65*2-1.6）的（关键工序）在中国境内完成；

12.（水带护桥、型号：QT-HQJ），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（水带护桥、型号：QT-HQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水带护桥、型号：QT-HQJ）的（关键组件） 在中国境内生产。（水带护桥、型号：QT-HQJ）的（关键工序）在中国境内完成；

13.（有毒气体检测仪、型号：ZC-01），生产厂为（北京硕海辰星科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街53号院13号楼2层01-234-7室）。（有毒气体检测仪、型号：ZC-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（有毒气体检测仪、型号：ZC-01）的（关键组件） 在中国境内生产。（有毒气体检测仪、型号：ZC-01）的（关键工序）在中国境内完成；

14.（可燃气体检测仪、型号：ZC-01），生产厂为（北京硕海辰星科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街53号院13号楼2层01-234-7室）。（可燃气体检测仪、型号：ZC-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可燃气体检测仪、型号：ZC-01）的（关键组件） 在中国境内生产。（可燃气体检测仪、型号：ZC-01）的（关键工序）在中国境内完成；

15.（漏电检测仪、型号：LAC6），生产厂为（河南佑测智能科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道1号石佛艺术公社C座1023室）。（漏电检测仪、型号：LAC6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（漏电检测仪、型号：LAC6）的（关键组件） 在中国境内生产。（漏电检测仪、型号：LAC6）的（关键工序）在中国境内完成；

16.（测温仪、型号：UC1100），生产厂为（河南佑测智能科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道1号石佛艺术公社C座1023室）。（测温仪、型号：UC1100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（测温仪、型号：UC1100）的（关键组件） 在中国境内生产。（测温仪、型号：UC1100）的（关键工序）在中国境内完成；

17.（激光测距仪、型号：H600），生产厂为（安徽勒克光电科技有限公司），

厂址为（安徽省合肥市庐阳区北城大道1500号工投创智天地A2-501室）。（激光测距仪、型号：H600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光测距仪、型号：H600）的（关键组件）在中国境内生产。（激光测距仪、型号：H600）的（关键工序）在中国境内完成；

18. （警戒标志杆、型号：JJ-BZG1），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（警戒标志杆、型号：JJ-BZG1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（警戒标志杆、型号：JJ-BZG1）的（关键组件）在中国境内生产。（警戒标志杆、型号：JJ-BZG1）的（关键工序）在中国境内完成；

19. （锥型事故标志柱、型号：JJ-ZZ），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（锥型事故标志柱、型号：JJ-ZZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（锥型事故标志柱、型号：JJ-ZZ）的（关键组件）在中国境内生产。（锥型事故标志柱、型号：JJ-ZZ）的（关键工序）在中国境内完成；

20. （隔离警示带、型号：100m），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（隔离警示带、型号：100m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（隔离警示带、型号：100m）的（关键组件）在中国境内生产。（隔离警示带、型号：100m）的（关键工序）在中国境内完成；

21. （出入口标志牌、型号：JJ-CR2-A），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（出入口标志牌、型号：JJ-CR2-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（出入口标志牌、型号：JJ-CR2-A）的（关键组件）在中国境内生产。（出入口标志牌、型号：JJ-CR2-A）的（关键工序）在中国境内完成；

22. （危险警示牌、型号：JJ-P40），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（危险警示牌、型号：JJ-P40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（危险警示牌、型号：JJ-P40）的（关键组件）在中国境内生产。（危险警示牌、型号：JJ-P40）的（关键工序）在中国境内完成；

23. （闪光警示灯、型号：JJ-SGD），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），

厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（闪光警示灯、型号：JJ-SGD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（闪光警示灯、型号：JJ-SGD）的（关键组件）在中国境内生产。（闪光警示灯、型号：JJ-SGD）的（关键工序）在中国境内完成；

24. （手持扩音器、型号：L-9LA），生产厂为（上海麦瑞杰防护设备有限公司），厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。（手持扩音器、型号：L-9LA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持扩音器、型号：L-9LA）的（关键组件）在中国境内生产。（手持扩音器、型号：L-9LA）的（关键工序）在中国境内完成；

25. （液压破拆工具组、型号：WDYYP CZ），生产厂为（沃达救援科技有限公司），厂址为（山东省德州市天衢新区宋官屯街道利尔康路29号）。（液压破拆工具组、型号：WDYYP CZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液压破拆工具组、型号：WDYYP CZ）的（关键组件）在中国境内生产。（液压破拆工具组、型号：WDYYP CZ）的（关键工序）在中国境内完成；

26. （机动链锯、型号：PJRL/480-M），生产厂为（青岛锐攻安全科技有限公司），厂址为（山东省青岛市黄岛区灵山卫街道办事处灵海路北）。（机动链锯、型号：PJRL/480-M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机动链锯、型号：PJRL/480-M）的（关键组件）在中国境内生产。（机动链锯、型号：PJRL/480-M）的（关键工序）在中国境内完成；

27. （无齿锯（燃油式B款）、型号：K970），生产厂为（青岛锐攻安全科技有限公司），厂址为（山东省青岛市黄岛区灵山卫街道办事处灵海路北）。（无齿锯（燃油式B款）、型号：K970）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无齿锯（燃油式B款）、型号：K970）的（关键组件）在中国境内生产。（无齿锯（燃油式B款）、型号：K970）的（关键工序）在中国境内完成；

28. （多功能挠钩、型号：GRG-14），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（多功能挠钩、型号：GRG-14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能挠钩、型号：GRG-14）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能挠钩、型号：GRG-14）的（关键工序）在中国境内完成；

29. （绝缘剪断钳、型号：30寸（JJ-PC-DX2）），生产厂为（上海麦瑞杰防护

设备有限公司)，厂址为（上海市宝山区共富东路人工智能产业园3号门7幢3楼）。

（绝缘剪断钳、型号：30寸（JJ-PC-DX2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绝缘剪断钳、型号：30寸（JJ-PC-DX2）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘剪断钳、型号：30寸（JJ-PC-DX2）的（关键工序）在中国境内完成；

30. （过滤式自救呼吸器、型号：TZL30A），生产厂为（明光猛将消防设备有限公司），厂址为（安徽省明光市苏巷镇工业园区）。（过滤式自救呼吸器、型号：TZL30A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（过滤式自救呼吸器、型号：TZL30A）的（关键组件）在中国境内生产。（过滤式自救呼吸器、型号：TZL30A）的（关键工序）在中国境内完成；

31. （救生照明线、型号：JZ50J-C），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（救生照明线、型号：JZ50J-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（救生照明线、型号：JZ50J-C）的（关键组件）在中国境内生产。（救生照明线、型号：JZ50J-C）的（关键工序）在中国境内完成；

32. （折叠式担架、型号：A-102），生产厂为（衡水鸿佳医疗器械有限公司），厂址为（河北省衡水滨湖新区魏屯镇赵祥屯村学区中心校东行350米路北一排一号）。（折叠式担架、型号：A-102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（折叠式担架、型号：A-102）的（关键组件）在中国境内生产。（折叠式担架、型号：A-102）的（关键工序）在中国境内完成；

33. （多功能担架、型号：A-101），生产厂为（衡水鸿佳医疗器械有限公司），厂址为（河北省衡水滨湖新区魏屯镇赵祥屯村学区中心校东行350米路北一排一号）。（多功能担架、型号：A-101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能担架、型号：A-101）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能担架、型号：A-101）的（关键工序）在中国境内完成；

34. （救生缓降器、型号：TH-30），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（救生缓降器、型号：TH-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（救生缓降器、型号：TH-30）的（关键组件）在中国境内生产。（救生缓降器、型号：TH-30）的（关键工序）在中国境内完成；

35. （医药急救箱、型号：JJ-YX），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂

址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（医药急救箱、型号：JJ-YX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医药急救箱、型号：JJ-YX）的（关键组件）在中国境内生产。（医药急救箱、型号：JJ-YX）的（关键工序）在中国境内完成；

36. （救生软梯、型号：TT-9GZ），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（救生软梯、型号：TT-9GZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（救生软梯、型号：TT-9GZ）的（关键组件）在中国境内生产。（救生软梯、型号：TT-9GZ）的（关键工序）在中国境内完成；

37. （外封式堵漏袋、型号：KJ-20），生产厂为（天津市中正救援装备有限公司），厂址为（天津市河东区倚虹中里9-4-509-512）。（外封式堵漏袋、型号：KJ-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（外封式堵漏袋、型号：KJ-20）的（关键组件）在中国境内生产。（外封式堵漏袋、型号：KJ-20）的（关键工序）在中国境内完成；

38. （捆绑式堵漏袋、型号：KJ-21），生产厂为（天津市中正救援装备有限公司），厂址为（天津市河东区倚虹中里9-4-509-512）。（捆绑式堵漏袋、型号：KJ-21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（捆绑式堵漏袋、型号：KJ-21）的（关键组件）在中国境内生产。（捆绑式堵漏袋、型号：KJ-21）的（关键工序）在中国境内完成；

39. （磁压式堵漏工具、型号：KJ-9），生产厂为（天津市中正救援装备有限公司），厂址为（天津市河东区倚虹中里9-4-509-512）。（磁压式堵漏工具、型号：KJ-9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁压式堵漏工具、型号：KJ-9）的（关键组件）在中国境内生产。（磁压式堵漏工具、型号：KJ-9）的（关键工序）在中国境内完成；

40. （木制堵漏楔、型号：KJ-2），生产厂为（天津市中正救援装备有限公司），厂址为（天津市河东区倚虹中里9-4-509-512）。（木制堵漏楔、型号：KJ-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木制堵漏楔、型号：KJ-2）的（关键组件）在中国境内生产。（木制堵漏楔、型号：KJ-2）的（关键工序）在中国境内完成；

41. （无火花工具、型号：KJ-4），生产厂为（天津市中正救援装备有限公司），

厂址为（天津市河东区倚虹中里9-4-509-512）。（无火花工具、型号：KJ-4）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（无火花工具、型号：KJ-4）的（关键组件） 在中国境内生产。（无火花工具、型号：KJ-4） 的（关键工序）在中国境内完成；

42. （手动隔膜抽吸泵、型号：ACO-07），生产厂为（上海申洽实业有限公司），厂址为（上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A）。（手动隔膜抽吸泵、型号：ACO-07）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（手动隔膜抽吸泵、型号：ACO-07）的（关键组件） 在中国境内生产。（手动隔膜抽吸泵、型号：ACO-07） 的（关键工序）在中国境内完成；

43. （围油栏、型号：VK-50M），生产厂为（上海申洽实业有限公司），厂址为（上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A）。（围油栏、型号：VK-50M）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（围油栏、型号：VK-50M）的（关键组件） 在中国境内生产。（围油栏、型号：VK-50M） 的（关键工序）在中国境内完成；

44. （吸附垫、型号：XFD-100），生产厂为（上海申洽实业有限公司），厂址为（上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A）。（吸附垫、型号：XFD-100）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（吸附垫、型号：XFD-100）的（关键组件） 在中国境内生产。（吸附垫、型号：XFD-100） 的（关键工序）在中国境内完成；

45. （集污袋、型号：SQ-250L），生产厂为（上海申洽实业有限公司），厂址为（上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A）。（集污袋、型号：SQ-250L）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（集污袋、型号：SQ-250L）的（关键组件） 在中国境内生产。（集污袋、型号：SQ-250L） 的（关键工序）在中国境内完成；

46. （单人洗消帐篷、型号：VK/JF-4），生产厂为（上海申洽实业有限公司），厂址为（上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A）。（单人洗消帐篷、型号：VK/JF-4）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（单人洗消帐篷、型号：VK/JF-4）的（关键组件） 在中国境内生产。（单人洗消帐篷、型号：VK/JF-4）的（关键工序）在中国境内完成；

47. （简易洗消喷淋器、型号：XLC-16），生产厂为（上海申洽实业有限公司），厂址为（上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A）。（简易洗消喷淋器、型号：XLC-16）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。（简易洗消喷淋器、型号：XLC-16）的（关键组件） 在中国境内生产。（简易洗消喷淋器、型号：XLC-16）的（关键工序）在中国境内完成；

6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简易洗消喷淋器、型号: XL C-16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(简易洗消喷淋器、型号: XLC-16) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

48. (强酸、碱洗消器、型号: SQXX-5L), 生产厂为 (上海申洽实业有限公司), 厂址为 (上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A)。(强酸、碱洗消器、型号: SQXX-5L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(强酸、碱洗消器、型号: SQXX-5L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(强酸、碱洗消器、型号: SQXX-5L) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

49. (强酸、碱清洗剂、型号: SQXX-100ml), 生产厂为 (上海申洽实业有限公司), 厂址为 (上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A)。(强酸、碱清洗剂、型号: SQXX-100ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(强酸、碱清洗剂、型号: SQXX-100ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(强酸、碱清洗剂、型号: SQXX-100ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

50. (三合一强氧化洗消粉、型号: SQXXF-31), 生产厂为 (上海申洽实业有限公司), 厂址为 (上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A)。(三合一强氧化洗消粉、型号: SQXXF-31) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三合一强氧化洗消粉、型号: SQXXF-31) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(三合一强氧化洗消粉、型号: SQXXF-31) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

51. (三合二洗消剂、型号: SQXXF-32), 生产厂为 (上海申洽实业有限公司), 厂址为 (上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A)。(三合二洗消剂、型号: SQXXF-32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三合二洗消剂、型号: SQXXF-32) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(三合二洗消剂、型号: SQXXF-32) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

52. (有机磷降解酶、型号: RQD-B2000P), 生产厂为 (上海申洽实业有限公司), 厂址为 (上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A)。(有机磷降解酶、型号: RQD-B2000P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(有机磷降解酶、型号: RQD-B2000P) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(有机磷降解酶、型号: RQD-B2000P) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

53. (消毒粉、型号: SQXDF-1), 生产厂为 (上海申洽实业有限公司), 厂址为 (上海市闵行区颛兴东路1559号101-2A)。(消毒粉、型号: SQXDF-1) 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消毒粉、型号：SQXDF-1）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒粉、型号：SQXDF-1）的（关键工序）在中国境内完成；

54.（移动式排烟机、型号：YY3.0/4.5-10.5），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（移动式排烟机、型号：YY3.0/4.5-10.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动式排烟机、型号：YY3.0/4.5-10.5）的（关键组件）在中国境内生产。（移动式排烟机、型号：YY3.0/4.5-10.5）的（关键工序）在中国境内完成；

55.（移动照明灯组、型号：BHLL630），生产厂为（华亮照明科技有限公司），厂址为（江西省九江市经开区城西港区港城大道以南、港兴路以北、余水路以东、江一路以西）。（移动照明灯组、型号：BHLL630）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动照明灯组、型号：BHLL630）的（关键组件）在中国境内生产。（移动照明灯组、型号：BHLL630）的（关键工序）在中国境内完成；

56.（大流量移动消防炮、型号：PSY8/40WB），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（大流量移动消防炮、型号：PSY8/40WB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大流量移动消防炮、型号：PSY8/40WB）的（关键组件）在中国境内生产。（大流量移动消防炮、型号：PSY8/40WB）的（关键工序）在中国境内完成；

57.（空气充填泵、型号：D3-7.5），生产厂为（浙江洛森压缩机有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区塘栖镇兴国路505号5幢二单元）。（空气充填泵、型号：D3-7.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空气充填泵、型号：D3-7.5）的（关键组件）在中国境内生产。（空气充填泵、型号：D3-7.5）的（关键工序）在中国境内完成；

58.（水幕水带、型号：65型、SSK-4），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（水幕水带、型号：65型、SSK-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水幕水带、型号：65型、SSK-4）的（关键组件）在中国境内生产。（水幕水带、型号：65型、SSK-4）的（关键工序）在中国境内完成；

59.（高倍数泡沫发生器、型号：PCG5-Y），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（高倍数泡沫发生器、型号：PC

G5-Y) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高倍数泡沫发生器、型号: PCG5-Y) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(高倍数泡沫发生器、型号: PCG5-Y) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

60. (多功能消防水枪、型号: QLD6.0/8III-A), 生产厂为 (兴化市兴祥消防器材有限公司), 厂址为 (江苏省泰州市兴化市临城街道百合西路6号)。(多功能消防水枪、型号: QLD6.0/8III-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能消防水枪、型号: QLD6.0/8III-A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(多功能消防水枪、型号: QLD6.0/8III-A) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

61. (直流水枪、型号: QZ3.5/7.5), 生产厂为 (兴化市兴祥消防器材有限公司), 厂址为 (江苏省泰州市兴化市临城街道百合西路6号)。(直流水枪、型号: QZ3.5/7.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直流水枪、型号: QZ3.5/7.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(直流水枪、型号: QZ3.5/7.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

62. (异型异径接口、型号: 65/80), 生产厂为 (兴化市兴祥消防器材有限公司), 厂址为 (江苏省泰州市兴化市临城街道百合西路6号)。(异型异径接口、型号: 65/80) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(异型异径接口、型号: 65/80) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(异型异径接口、型号: 65/80) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

63. (指挥头盔 (红色)、型号: FTK-B/A), 生产厂为 (上海渥福麟防护科技集团有限公司), 厂址为 (上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房)。(指挥头盔 (红色)、型号: FTK-B/A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指挥头盔 (红色)、型号: FTK-B/A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(指挥头盔 (红色)、型号: FTK-B/A) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

64. (消防头盔、型号: FTK-B/A), 生产厂为 (上海渥福麟防护科技集团有限公司), 厂址为 (上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房)。(消防头盔、型号: FTK-B/A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防头盔、型号: FTK-B/A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(消防头盔、型号: FTK-B/A) 的 (关键工序) 在中国境内完成;

65. (指挥服、型号: ZFZH-WFL A(DRD)), 生产厂为 (上海渥福麟防护科技集团有限公司), 厂址为 (上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房)。

(指挥服、型号：ZFZH-WFL A(DRD)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指挥服、型号：ZFZH-WFL A(DRD)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(指挥服、型号：ZFZH-WFL A(DRD)) 的(关键工序)在中国境内完成；

66. (消防员灭火防护服、型号：ZFMH-WFL B(DRD))，生产厂为(上海渥福麟防护科技集团有限公司)，厂址为(上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房)。(消防员灭火防护服、型号：ZFMH-WFL B(DRD)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防员灭火防护服、型号：ZFMH-WFL B(DRD)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(消防员灭火防护服、型号：ZFMH-WFL B(DRD)) 的(关键工序)在中国境内完成；

67. (消防手套、型号：WFL-2-A (皮+布))，生产厂为(上海渥福麟防护科技集团有限公司)，厂址为(上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房)。(消防手套、型号：WFL-2-A (皮+布)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防手套、型号：WFL-2-A (皮+布)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(消防手套、型号：WFL-2-A (皮+布)) 的(关键工序)在中国境内完成；

68. (消防安全腰带、型号：FZL-YD-SL)，生产厂为(上海渥福麟防护科技集团有限公司)，厂址为(上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房)。(消防安全腰带、型号：FZL-YD-SL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防安全腰带、型号：FZL-YD-SL) 的(关键组件) 在中国境内生产。(消防安全腰带、型号：FZL-YD-SL) 的(关键工序)在中国境内完成；

69. (消防员灭火防护靴、型号：RJX-255WFL)，生产厂为(上海渥福麟防护科技集团有限公司)，厂址为(上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房)。(消防员灭火防护靴、型号：RJX-255WFL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防员灭火防护靴、型号：RJX-255WFL) 的(关键组件) 在中国境内生产。(消防员灭火防护靴、型号：RJX-255WFL) 的(关键工序)在中国境内完成；

70. (正压式消防空气呼吸器(6.8L)、型号：RHZK6.8/B)，生产厂为(浙江恒泰安全设备有限公司)，厂址为(浙江省台州市温岭市太平街道南泉二期工业区内)。(正压式消防空气呼吸器(6.8L)、型号：RHZK6.8/B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(正压式消防空气呼吸器(6.8L)、型号：RHZK6.8/B) 的(关键组件) 在中国境内生产。(正压式消防空气呼吸器(6.8L)、型号：RHZK6.8/B)



的（关键工序）在中国境内完成；

71. （佩戴式防爆照明灯、型号：FD-FBP300/BHL616B），生产厂为（华亮照明科技有限公司），厂址为（江西省九江市经开区城西港区港城大道以南、港兴路以北、余水路以东、江一路以西）。（佩戴式防爆照明灯、型号：FD-FBP300/BHL616B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（佩戴式防爆照明灯、型号：FD-FBP300/BHL616B）的（关键组件）在中国境内生产。（佩戴式防爆照明灯、型号：FD-FBP300/BHL616B）的（关键工序）在中国境内完成；

72. （消防员呼救器、型号：RHJ330/A），生产厂为（泰州市盛鸿消防装备有限公司），厂址为（江苏省泰州市姜堰区梁徐街道双登大道1-13号）。（消防员呼救器、型号：RHJ330/A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防员呼救器、型号：RHJ330/A）的（关键组件）在中国境内生产。（消防员呼救器、型号：RHJ330/A）的（关键工序）在中国境内完成；

73. （应急逃生自救安全绳、型号：ZJT8/16-DK-C），生产厂为（上海德客防护科技有限公司），厂址为（上海市宝山区蕰川路516号3幢二楼B区2057室）。（应急逃生自救安全绳、型号：ZJT8/16-DK-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（应急逃生自救安全绳、型号：ZJT8/16-DK-C）的（关键组件）在中国境内生产。（应急逃生自救安全绳、型号：ZJT8/16-DK-C）的（关键工序）在中国境内完成；

74. （消防腰斧、型号：RYFZ-Q285），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（消防腰斧、型号：RYFZ-Q285）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防腰斧、型号：RYFZ-Q285）的（关键组件）在中国境内生产。（消防腰斧、型号：RYFZ-Q285）的（关键工序）在中国境内完成；

75. （消防员灭火防护头套、型号：RMT-MA），生产厂为（上海渥福麟防护科技集团有限公司），厂址为（上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房）。（消防员灭火防护头套、型号：RMT-MA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防员灭火防护头套、型号：RMT-MA）的（关键组件）在中国境内生产。（消防员灭火防护头套、型号：RMT-MA）的（关键工序）在中国境内完成；

76. （防静电内衣、型号：FJD-1），生产厂为（上海渥福麟防护科技集团有限公司），厂址为（上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房）。（防静电

电内衣、型号：FJD-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防静电内衣、型号：FJD-1）的（关键组件）在中国境内生产。（防静电内衣、型号：FJD-1）的（关键工序）在中国境内完成；

77.（消防护目镜、型号：AX-01），生产厂为（上海渥福麟防护科技集团有限公司），厂址为（上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房）。（消防护目镜、型号：AX-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防护目镜、型号：AX-01）的（关键组件）在中国境内生产。（消防护目镜、型号：AX-01）的（关键工序）在中国境内完成；

78.（抢险救援头盔、型号：GJK-LA-NXZ），生产厂为（泰兴市逆行者消防装备有限公司），厂址为（江苏省泰州市泰兴市宣堡镇张河村）。（抢险救援头盔、型号：GJK-LA-NXZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抢险救援头盔、型号：GJK-LA-NXZ）的（关键组件）在中国境内生产。（抢险救援头盔、型号：GJK-LA-NXZ）的（关键工序）在中国境内完成；

79.（抢险救援手套、型号：ZFQJ-TD-LWFL），生产厂为（上海渥福麟防护科技集团有限公司），厂址为（上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房）。（抢险救援手套、型号：ZFQJ-TD-LWFL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抢险救援手套、型号：ZFQJ-TD-LWFL）的（关键组件）在中国境内生产。（抢险救援手套、型号：ZFQJ-TD-LWFL）的（关键工序）在中国境内完成；

80.（抢险救援服、型号：RJF-F 175 XD），生产厂为（上海德客防护科技有限公司），厂址为（上海市宝山区蕴川路516号3幢二楼B区2057室）。（抢险救援服、型号：RJF-F 175 XD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抢险救援服、型号：RJF-F 175 XD）的（关键组件）在中国境内生产。（抢险救援服、型号：RJF-F 175 XD）的（关键工序）在中国境内完成；

81.（抢险救援靴、型号：ZFQJ-XZ-WFL），生产厂为（上海渥福麟防护科技集团有限公司），厂址为（上海市闵行区虹梅南路3509弄298号A3幢2楼西部厂房）。（抢险救援靴、型号：ZFQJ-XZ-WFL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抢险救援靴、型号：ZFQJ-XZ-WFL）的（关键组件）在中国境内生产。（抢险救援靴、型号：ZFQJ-XZ-WFL）的（关键工序）在中国境内完成；

82.（骨传导通话装置、型号：ZXF11H0-5M1 5VDC），生产厂为（南京正信科技股份有限公司），厂址为（江苏省南京市雨花台区大周路32号软件谷科创城产业园

区3号南楼4-5F)。(骨传导通话装置、型号: ZXF11H0-5M1 5VDC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(骨传导通话装置、型号: ZXF11H0-5M1 5VDC)的(关键组件)在中国境内生产。(骨传导通话装置、型号: ZXF11H0-5M1 5VDC)的(关键工序)在中国境内完成;

83. (防爆手持对讲机、型号: TR-P130), 生产厂为(天津七一二移动通信股份有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区滨海-中关村科技园荣晟广场4号楼1门506-11)。(防爆手持对讲机、型号: TR-P130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆手持对讲机、型号: TR-P130)的(关键组件)在中国境内生产。(防爆手持对讲机、型号: TR-P130)的(关键工序)在中国境内完成;

84. (消防员隔热防护服、型号: RGF-FB), 生产厂为(九江消防装备有限公司), 厂址为(江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号)。(消防员隔热防护服、型号: RGF-FB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防员隔热防护服、型号: RGF-FB)的(关键组件)在中国境内生产。(消防员隔热防护服、型号: RGF-FB)的(关键工序)在中国境内完成;

85. (消防员避火防护服、型号: JX-BH/A), 生产厂为(九江消防装备有限公司), 厂址为(江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号)。(消防员避火防护服、型号: JX-BH/A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消防员避火防护服、型号: JX-BH/A)的(关键组件)在中国境内生产。(消防员避火防护服、型号: JX-BH/A)的(关键工序)在中国境内完成;

86. (二级化学防护服、型号: RHF-IIA/SDLA), 生产厂为(山东聊安安防科技有限公司), 厂址为(山东省聊城市东昌府区新区街道建设西路96号1幢23号)。(二级化学防护服、型号: RHF-IIA/SDLA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二级化学防护服、型号: RHF-IIA/SDLA)的(关键组件)在中国境内生产。(二级化学防护服、型号: RHF-IIA/SDLA)的(关键工序)在中国境内完成;

87. (一级化学防护服、型号: RHF-IA/SDLA), 生产厂为(山东聊安安防科技有限公司), 厂址为(山东省聊城市东昌府区新区街道建设西路96号1幢23号)。(一级化学防护服、型号: RHF-IA/SDLA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一级化学防护服、型号: RHF-IA/SDLA)的(关键组件)在中国境内生产。(一级化学防护服、型号: RHF-IA/SDLA)的(关键工序)在中国境内完成;

88. (特级化学防护服、型号: RHF-IA/SDLA), 生产厂为(山东聊安安防科技

有限公司)，厂址为（山东省聊城市东昌府区新区街道建设西路96号1幢23号）。（特级化学防护服、型号：RHF-IA/SDLA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（特级化学防护服、型号：RHF-IA/SDLA）的（关键组件）在中国境内生产。（特级化学防护服、型号：RHF-IA/SDLA）的（关键工序）在中国境内完成；

89. （防化手套、型号：RJS-LA/Q），生产厂为（青岛全合众新材料有限公司），厂址为（山东省青岛市城阳区惜福镇街道李辛社区居委会北100米）。（防化手套、型号：RJS-LA/Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防化手套、型号：RJS-LA/Q）的（关键组件）在中国境内生产。（防化手套、型号：RJS-LA/Q）的（关键工序）在中国境内完成；

90. （内置纯棉手套、型号：DK-ST），生产厂为（上海德客防护科技有限公司），厂址为（上海市宝山区蕰川路516号3幢二楼B区2057室）。（内置纯棉手套、型号：DK-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（内置纯棉手套、型号：DK-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（内置纯棉手套、型号：DK-ST）的（关键工序）在中国境内完成；

91. （防高温手套、型号：SDLA-003），生产厂为（山东聊安安防科技有限公司），厂址为（山东省聊城市东昌府区新区街道建设西路96号1幢23号）。（防高温手套、型号：SDLA-003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防高温手套、型号：SDLA-003）的（关键组件）在中国境内生产。（防高温手套、型号：SDLA-003）的（关键工序）在中国境内完成；

92. （电绝缘装具、型号：DYF-10、DYF-20），生产厂为（青岛全合众新材料有限公司），厂址为（山东省青岛市城阳区惜福镇街道李辛社区居委会北100米）。（电绝缘装具、型号：DYF-10、DYF-20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电绝缘装具、型号：DYF-10、DYF-20）的（关键组件）在中国境内生产。（电绝缘装具、型号：DYF-10、DYF-20）的（关键工序）在中国境内完成；

93. （防静电服、型号：FHF-JD2），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（防静电服、型号：FHF-JD2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防静电服、型号：FHF-JD2）的（关键组件）在中国境内生产。（防静电服、型号：FHF-JD2）的（关键工序）在中国境内完成；

94. （消防阻燃毛衣、型号：MY-YN），生产厂为（江苏一诺救援装备有限公司），

厂址为（江苏省泰州市医药高新技术产业开发区寺巷街道祥龙路99号泰州长顺健康智慧产业园5号楼301室）。（消防阻燃毛衣、型号：MY-YN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防阻燃毛衣、型号：MY-YN）的（关键组件）在中国境内生产。（消防阻燃毛衣、型号：MY-YN）的（关键工序）在中国境内完成；

95. （消防员降温背心、型号：JWBX-GS-01），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（消防员降温背心、型号：JWBX-GS-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防员降温背心、型号：JWBX-GS-01）的（关键组件）在中国境内生产。（消防员降温背心、型号：JWBX-GS-01）的（关键工序）在中国境内完成；

96. （消防坐式半身安全吊带、型号：FZL-DD-I-JJ1），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（消防坐式半身安全吊带、型号：FZL-DD-I-JJ1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防坐式半身安全吊带、型号：FZL-DD-I-JJ1）的（关键组件）在中国境内生产。（消防坐式半身安全吊带、型号：FZL-DD-I-JJ1）的（关键工序）在中国境内完成；

97. （消防全身式安全吊带、型号：FZL-DD-III-JJ3），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（消防全身式安全吊带、型号：FZL-DD-III-JJ3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防全身式安全吊带、型号：FZL-DD-III-JJ3）的（关键组件）在中国境内生产。（消防全身式安全吊带、型号：FZL-DD-III-JJ3）的（关键工序）在中国境内完成；

98. （消防通用安全绳、型号：FZL-S-T13.5），生产厂为（九江消防装备有限公司），厂址为（江西省九江市濂溪区虞家河大桥路1号）。（消防通用安全绳、型号：FZL-S-T13.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防通用安全绳、型号：FZL-S-T13.5）的（关键组件）在中国境内生产。（消防通用安全绳、型号：FZL-S-T13.5）的（关键工序）在中国境内完成；

99. （防坠落辅助部件、型号：24件套），生产厂为（江苏泰安全科技有限公司），厂址为（江苏省泰州市医药高新技术产业开发区野徐镇工业园区兴民路51号2）。（防坠落辅助部件、型号：24件套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防坠落辅助部件、型号：24件套）的（关键组件）在中国境内生产。（防坠落

辅助部件、型号：24件套） 的（关键工序）在中国境内完成；

100.（手提式强光照明灯、型号：FD-FBSI480/BHL6703），生产厂为（华亮照明科技有限公司），厂址为（江西省九江市经开区城西港区港城大道以南、港兴路以北、余水路以东、江一路以西）。（手提式强光照明灯、型号：FD-FBSI480/BHL6703）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手提式强光照明灯、型号：FD-FBSI480/BHL6703）的（关键组件） 在中国境内生产。（手提式强光照明灯、型号：FD-FBSI480/BHL6703） 的（关键工序）在中国境内完成；

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海瑞杰防护设备有限公司

日期：2026年10月19日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



十七、关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（如有）

我单位为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和（969899.00元）占我单位提供的全部产品成本之和（969899.00元）的比例为 100 %。

特此承诺！

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海麦瑞杰防护设备有限公司

日期：2026年10月19日

